

Checkliste

# Wartung Servitec 35-95

- Kontrolle
- Warten
- Reinigen

Graue Auflistungen: bei Bedarf umsetzen

Objekt- & Anlagendaten

Ansprechpartner \_\_\_\_\_  
 Straße, PLZ, Ort \_\_\_\_\_  
 Telefon \_\_\_\_\_  
 E-Mail \_\_\_\_\_  
 Fabrikations-Nr. (siehe Typenschild) \_\_\_\_\_  
 Baujahr \_\_\_\_\_  
 Variante: Control Basic  Control Touch

Überprüfung der Parameter

1. Betriebsmodus überprüfen .....
2. Modus: **Magcontrol**: Einstellung Mindestbetriebsdruck  $p_0$  und Sicherheitsventilsprechdruck  $p_{sv}$  prüfen .....   
     Mindestbetriebsdruck  $p_0$ : \_\_\_\_\_ bar      Sicherheitsventilsprechdruck  $p_{sv}$ : \_\_\_\_\_ bar  
     **Levelcontrol**: Überprüfung elektrischen Verbindung zwischen Druckhaltestation und Servitec → M81 .....
3. Fehlerspeicher und Parameterspeicher auslesen, analysieren, ggf. dokumentieren und zurücksetzen .....
4. Wenn eine Wasseraufbereitung vom Typ Fillsoft I bzw. II verwendet wird:  
     Patrone(n) austauschen und Kapazität Weichwasser im Nachspeisemenü zurücksetzen .....

Dichtigkeit und Funktion der System-Bauteile überprüfen

1. Schnelllüfter mit Rücksugsicherung auf Funktion prüfen .....   
     Schnelllüfter ausgetauscht .....
2. Verschraubungen überprüfen und bei Undichtigkeit nachziehen und abdichten .....
3. Pumpe auf Funktion und Dichtigkeit prüfen .....   
     Pumpe getauscht .....
4. Wassermangelschalter auf Funktion prüfen → M82 .....   
     Wassermangelschalter getauscht .....   
     Wassermangelschalter gereinigt .....

Bauteile reinigen

1. Filtereinsatz vorhanden: Filtereinsatz des Schmutzfängers reinigen .....
2. Filtereinsatz fehlt: Filtereinsatz des Schmutzfängers unbedingt neu einsetzen .....
3. Bei stark verschmutztem oder fehlendem Filtereinsatz: Einspritzdüse im Vakuumsprührohr reinigen .....

Vakuumentest → M82

1. Vakuumentest durchführen .....   
     Vakuumentest erfolgreich .....   
     Undichtigkeit identifiziert und behoben .....
2. Vakuummeter Messwert bei Prüfung: \_\_\_\_\_ bar

Funktionsprüfung → M83

1. Überprüfung Systementgasung .....
2. Überprüfung Nachspeiseentgasung .....
3. Bei Control Touch: Im Kundenmenü (007) Parameter Wartungsintervall auf 12 Monate zurücksetzen .....
4. Bei Control Basic: Im Kundenmenü Parameter Wartungsintervall auf 12 Monate zurücksetzen .....

Dieses Dokument ist ein Anhang zum Kundendienstbericht und ohne Unterschrift gültig!