



Expertenwissen für die Praxis

Diese reflex4experts-Broschüre gehört:



Reflex Training Center

Harntheiweg 35
D-59229 Ahlen

+49 2382 7069-9581
seminare@reflex.de



Inhalt

Expertenkarten B10 - B11 | Drücke im System | Grundlagen

Expertenkarten B20 - B21 | Drücke im System | Grundlagen

Expertenkarten B30 - B31 | Grundlagen VDI 2035 T1

Expertenkarten F10 - F20 | Funktion Variomat | Funktion Reflexomat

Expertenkarten F20 - F21 | Funktion Entgasungssysteme | Funktion Nachspeisesysteme

Expertenkarten M10 - M11 | Betrieb & Wartung

Stör- & Warnmeldungen Variomat & Reflexomat | Servitec & Fillcontrol

Expertenkarten M20 - M21 | Betrieb & Wartung | Membran-Druckausdehnungsgefäße

Expertenkarten M30 - M31 | Betrieb & Wartung | Nachspeisesysteme

Expertenkarten M40 - M41 | Betrieb & Wartung | Prüfung von Druckgefäßen nach BetrSichV

Expertenkarten M42 - M43 | Betrieb & Wartung | Prüfung von Druckgefäßen nach BetrSichV

Expertenkarten M50 - M51 | Grundlagen VDI 2035 T1

Expertenkarten M60 - M61 | Betrieb & Wartung | Druckhaltestationen | Typ Reflexomat

Expertenkarten M62 - M63 | Betrieb & Wartung | Druckhaltestationen | Typ Reflexomat

Expertenkarten M70 - M71 | Betrieb & Wartung | Druckhaltestationen | Typ Variomat

Expertenkarten M72 - M73 | Betrieb & Wartung | Druckhaltestationen | Typ Variomat

Expertenkarten M80 - M81 | Betrieb & Wartung | Vakuum-Sprührohrentgasung | Typ Servitec

Expertenkarten M82 - M83 | Betrieb & Wartung | Vakuum-Sprührohrentgasung | Typ Servitec

Notizen



Grundlagen

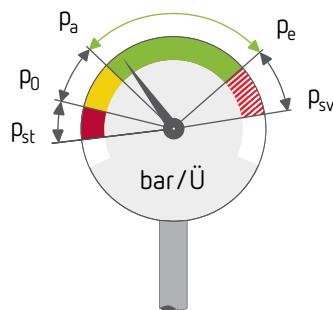
Drücke im System

reflex experts No.

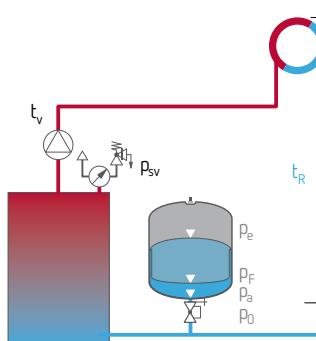
B10

Gültig bei Vordruckhaltung in Heiz-, Kühl- und Solarthermiesystemen

Überdrücke

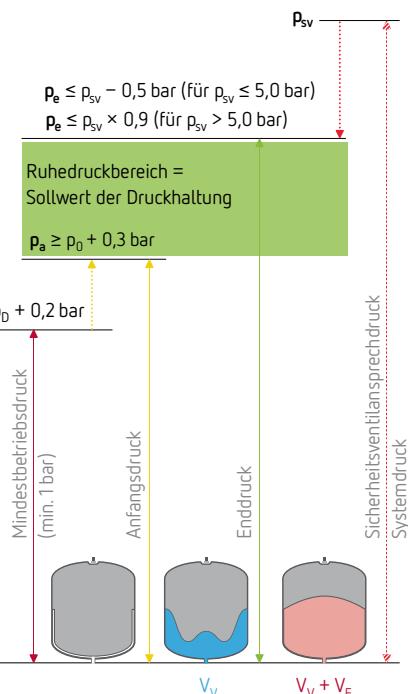


Systemdruckänderungen



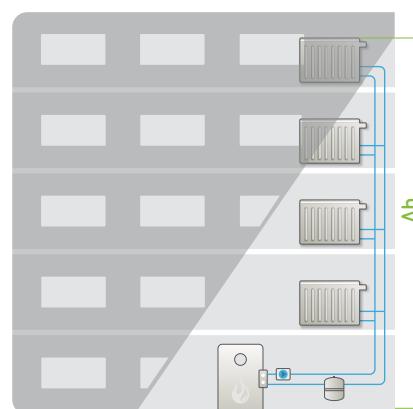
Berechnungsgrößen

Drücke werden als Überdrücke angegeben und beziehen sich auf den Anschlussstutzen des Membran-Druckausdehnungsgefäßes.



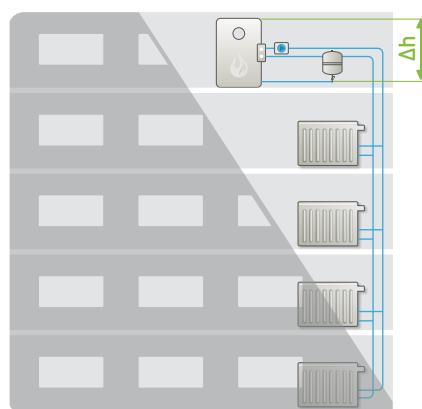
Varianten für p_{st}

Kellerzentrale



$$p_{st} = p \times g \times \Delta h$$

Dachzentrale



$$\text{z. B. bei } \Delta h = 3 \text{ m} \rightarrow p_{st} \approx 0,3 \text{ bar/Ü}$$

Grundlagen

Funktion

Betrieb & Wartung



Grundlagen

Drücke im System

Gültig bei Vordruckhaltung in Heiz-, Kühl- und Solarthermiesystemen

Membran-Druckausdehnungsgefäß

Reflex, Refix

 p_{sv} Sicherheitsventilansprechdruck

Der zulässige Betriebsüberdruck darf an keiner Stelle des Anlagensystems überschritten werden.

 p_{az} $p_{az} = DB_{max}$ Druckbegrenzer nach DIN EN 12828 erforderlich falls Kesselleistung > 300 kW p_e Enddruck

Druck in der Anlage bei der höchsten Temperatur

 p_f Fülldruck

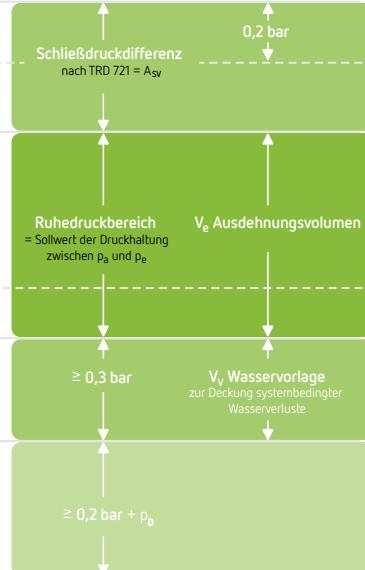
Druck in der Anlage bei Fülltemperatur

 p_a Anfangsdruck

Druck in der Anlage bei der tiefsten Temperatur

 p_0 MindestbetriebsdruckMindestdruck zur Vermeidung von Unterdruckbildung, Verdampfung, Kavitation
Vordruck bei MAG $p_{az} = DB_{min}$ Mindestdruckbegrenzer bei Heißwasser n. DIN EN 12953-6 erforderlich falls Heißwasser,
d.h. Absicherungstemperatur > 110 °C p_0 = Verdampfungsdruck p_{st} statischer Druck

Druck der Flüssigkeitssäule entsprechend der statischen Höhe (H)



Drücke werden als Überdrücke angegeben und beziehen sich auf den Anschlussstutzen des MAG bzw. den Druckmessfühler bei Druckhaltestationen.

Druckhaltestationen

Reflexomat (Werkseinstellung)

 p_{sv} Sicherheitsventilansprechdruck am Wärmeerzeuger p_{max}^* p_e Enddruck Magnetventil AUF p_a Anfangsdruck Kompressor EIN p_0^* $p_{st} + p_0 + 0,2$ bar (Empfehlung) p_{st} statischer Druck (= statische Höhe / 10)

Druckhaltestationen

Variomat (Werkseinstellung)

 p_{sv} Sicherheitsventilansprechdruck am Wärmeerzeuger p_{max}^* p_e Enddruck Überströmer AUF p_a Anfangsdruck Pumpe EIN p_0^* $p_{st} + p_0 + 0,2$ bar (Empfehlung) p_{st} statischer Druck (= statische Höhe / 10)

* Stromförderung bei Druckunter- bzw.-überschreitung



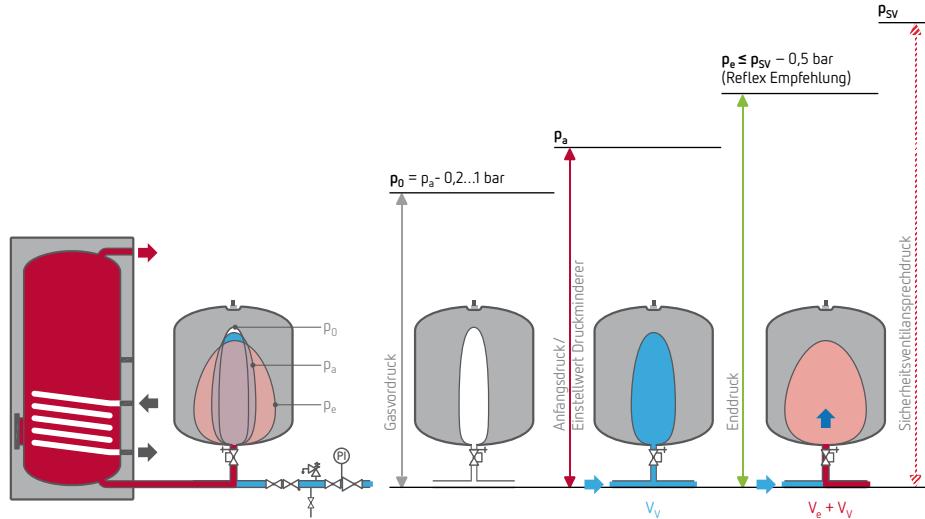
Grundlagen

Drücke im System

reflex⁴ experts No.

B20

Gültig für Membran-Druckausdehnungsgefäß in der Trinkwassererwärmung



Membran-Druckausdehnungsgefäß

Refix

– p_{sv} Sicherheitsventilansprechdruck

Der max. zulässige Betriebsüberdruck aller Komponenten im Anlagensystem darf nicht überschritten werden.

$\geq 0,5$ bar Schließdruckdifferenz

– p_e Enddruck

Druck im Speicher nach voller Aufheizung

$\geq 0,5$ bar Ausdehnungsvolumen V_e

– p_a Anfangsdruck

Einstellwert am Druckminderer, Mindestfließdruck

$0,2 \dots 1,0$ bar*
– Δp_{st}^{**}

Wasservorlage V_v
Schutz vor übermäßigem
Membranverschleiß

– p_0 Mindestbetriebsdruck

= $p_a - 0,2$ bar* – Δp_{st}^{**}

* bei großen Distanzen (Druckverlust) zum Druckminderer Differenz bis auf 1 bar erhöhen

** – Δp_{st} = stat. Druckverlust bei höher liegendem Gefäß zum Druckminderer

+ Δp_{st} = stat. Druckgewinn bei tiefer liegendem Gefäß zum Druckminderer



Grundlagen

Drücke im System

reflex⁴ experts No.

B21

Gültig für Membran-Druckausdehnungsgefäße in Druckerhöhungsanlagen

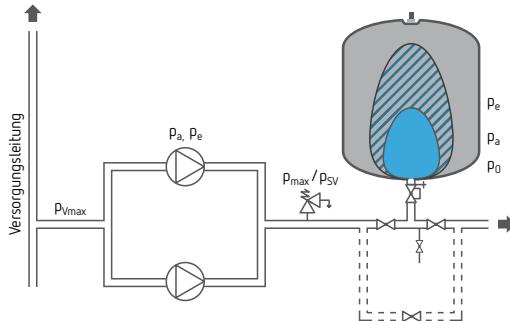
Grundlagen

Funktion

Betrieb & Wartung

Refix in Druckerhöhungsanlagen

druckseitig



— p_{\max} / max. zul. Betriebsdruck
— p_{SV}^* opt. Sicherheitsventilansprechdruck

— p_e Enddruck
Grundlastpumpe AUS

— p_a Anfangsdruck
Grundlastpumpe EIN

— p_{Vmax} max. Versorgungsdruck

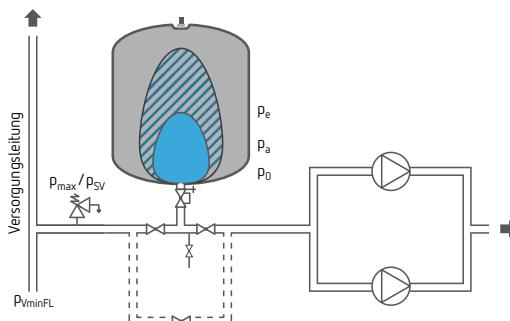
— p_0 Gasvordruck



* Sicherheitsventil nur erforderlich wenn $p_e + \Delta p_{\text{Pumpe}} > p_{\max}$

Refix in Druckerhöhungsanlagen

saugseitig



— p_{\max} / max. zul. Betriebsdruck
— p_{SV}^* opt. Sicherheitsventilansprechdruck

— p_e Enddruck
= max. Versorgungsdruck / Ruhedruck

— p_a Anfangsdruck
— p_{VminFL} min. Versorgungsfließdruck

— p_0 Gasvordruck



* Sicherheitsventil nur erforderlich wenn temporär $p_e > p_{\max}$



Grundlagen

VDI 2035 T1

Anforderungen an das Füll- und Nachspeisewasser sowie das Hezwasser

Tabelle 1

Füll- und Ergänzungswasser sowie Hezwasser, heizleistungsabhängig

Gesamtheizleistung in kW \dot{Q}_{ges}	Gesamthärte in °dH		
	in Abhängigkeit des leistungsspez. Anlagenvolumens v_A [l/kW] ^{a)} (Anlagenvolumen ÷ kleinste Wärmeerzeugereinzelleistung)		
	≤ 20 l/kW	> 20 l/kW bis ≤ 40 l/kW	> 40 l/kW
≤ 50 kW	keine	16,8 °dH	
≤ 50 kW ^{b)}	16,8 °dH	8,4 °dH	
> 50 kW bis ≤ 200 kW	11,2 °dH	5,6 °dH	0,3 °dH ^{c)}
> 200 kW bis ≤ 600 kW	8,4 °dH		0,3 °dH ^{c)}
> 600 kW	0,3 °dH ^{c)}		

Hezwasser, heizleistungsunabhängig

Betriebsweise	elektrische Leitfähigkeit in $\mu\text{S}/\text{cm}$
salzarm ^{c)}	> 10 $\mu\text{S}/\text{cm}$ bis ≤ 100 $\mu\text{S}/\text{cm}$
salzhaltig	> 100 $\mu\text{S}/\text{cm}$ bis ≤ 1500 $\mu\text{S}/\text{cm}$
Aussehen	
	klar, frei von sedimentierenden Stoffen
Werkstoffe in der Anlage	pH-Wert
ohne Aluminiumlegierungen	8,2 bis 10,0
mit Aluminiumlegierungen	8,2 bis 9,0

a) Zur Berechnung ist bei Anlagen mit mehreren Wärmeerzeugern die kleinste Einzelheizleistung einzusetzen.

c) Für Anlagen mit Aluminiumlegierungen ist Vollenhärting nicht empfohlen, siehe auch VDI 2035 Blatt 1 Abschnitt 6.4.4.

b) für $v_{WE} < 0,3 \text{ l/kW}$ sowie Geräten mit elektrischen Heizelementen.
Bei Anlagen mit mehreren Wärmeerzeugern mit unterschiedlichen spezifischen Wasserinhalten ist der jeweils kleinste spezifische Wasserinhalt maßgebend.

Begriffserklärung

\dot{Q}_{ges} Summe der Wärmeerzeugereinzelleistungen, Gesamtheizleistung

\dot{Q}_{WEmin} kleinste Wärmeerzeugereinzelleistung

v_A [l] gesamter Wasserinhalt der Anlage inkl. der Wärmeerzeuger

v_A [l/kW] Wärmeleistungsspezifisches Anlagenvolumen des Systems = $v_A \div \dot{Q}_{WEmin}$

v_{WE} [l/kW] Wärmeleistungsspezifischer Wasserinhalt eines Wärmeerzeugers

Grundlagen

VDI 2035 T1

reflex⁴ experts No.

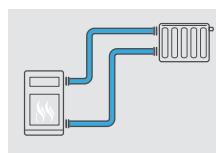
B31

Beispiele zur Ermittlung der zulässigen Gesamthärte

(nach Tabelle 1 → Expertenkarte B30)

Beispiel 1

Heizungsanlage mit einem Wärmeerzeuger



$$\dot{Q}_{\text{ges}} (= \dot{Q}_{\text{WEmin}}):$$

$$V_A: \quad \quad \quad 650 \text{ l}$$

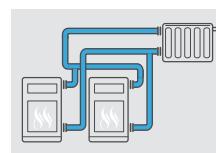
$$V_A: \quad \quad \quad \dot{V}_A \div \dot{Q}_{\text{WEmin}} = 10,9 \text{ l/kW}$$

Maximal zulässige Gesamtwasserhärte

11,2 °dH

Beispiel 2

Heizungsanlage mit mehreren Wärmeerzeugern



$$\dot{Q}_{\text{ges}}:$$

$$1 \times 100 \text{ kW} \quad 1 \times 60 \text{ kW}$$

$$V_A: \quad \quad \quad 1.300 \text{ l}$$

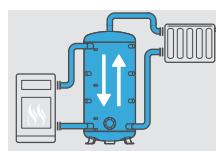
$$V_A: \quad \quad \quad \dot{V}_A \div \dot{Q}_{\text{WEmin}} = 21,7 \text{ l/kW}$$

Maximal zulässige Gesamtwasserhärte

5,6 °dH

Beispiel 3

Heizungsanlage mit einem Wärmeerzeuger und Pufferspeicher



$$\dot{Q}_{\text{ges}} (= \dot{Q}_{\text{WEmin}}):$$

$$V_A: \quad \quad \quad 650 \text{ l} + (60 \text{ kW} \times 55 \text{ l/kW}) = 3.950 \text{ l}$$

$$V_A: \quad \quad \quad \dot{V}_A \div \dot{Q}_{\text{WEmin}} = 65,8 \text{ l/kW}$$

Maximal zulässige Gesamtwasserhärte

0,3 °dH

Exakte Berechnung des leistungsspezifischen Wasserinhalts mit der Auslegungssoftware:


Reflex Solutions Pro
rsp.reflex.de

Näherungswerte für wärmeleistungspezifische Wasserinhalte v_A

in Liter/kW von Heizungsanlagen (Wärmeerzeuger, Verteilung, Heizflächen)

t_V/t_R [°C]	Radiatoren		Platten	Konvektoren	Lüftung	Fußbodenheizung
	Guss-radiatoren	Röhren- und Stahlradiatoren				
60/40	27,4	36,2	14,6	9,1	9,0	
70/50	20,1	26,1	11,4	7,4	8,5	
70/55	19,6	25,2	11,6	7,9	10,1	
80/60	16,0	20,5	9,6	6,5	8,2	
105/70	13,5	17,0	8,5	6,0	8,0	
105/70	11,2	14,2	6,9	4,7	5,7	
110/70	10,6	13,5	6,6	4,5	5,4	
100/60	12,4	15,9	7,4	4,9	5,5	

* Wird die Fußbodenheizung als Teil der Gesamtanlage mit tieferen Vorlauftemperaturen betrieben und abgesichert, dann ist bei der Berechnung der Gesamtwassermenge v_A einzusetzen.

 n_{FB} = prozentuale Ausdehnung bezogen auf die max. VL-Temperatur der FB-Heizung

$$v_A = 20 \text{ l/kW}$$

$$v_A^* = 20 \text{ l/kW} \frac{n_{FB}}{n}$$

Funktion

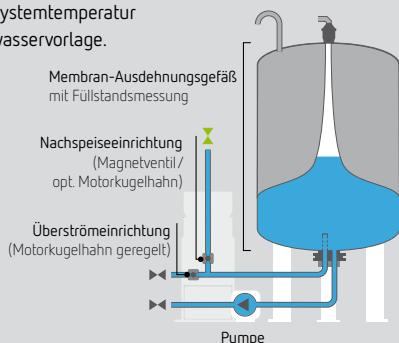
Funktion Variomat

reflex⁴ experts No.

F10

Niedrige Temperatur 1

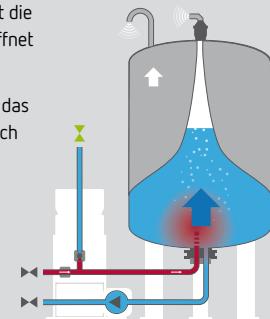
Der Variomat enthält bei der niedrigsten Systemtemperatur die Mindestwasservorlage.



Temperaturanstieg 2

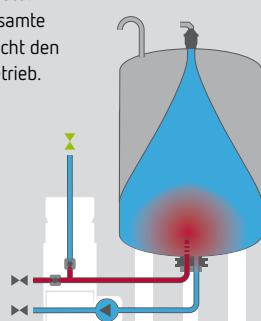
Steigt die Systemtemperatur und somit auch der Druck, reagiert die Steuerung unmittelbar und öffnet die Überströmung.

Ausdehnungswasser fließt in das drucklose Gefäß und wird durch Druckentspannung entgast.



Maximale Aufheizung 3

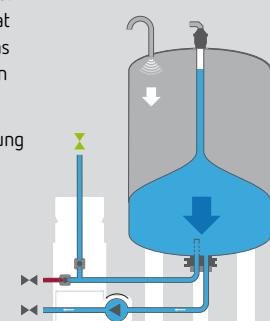
Bei maximaler Systemtemperatur speichert der Variomat das gesamte Ausdehnungswasser und erreicht den größten Füllgrad im Normalbetrieb.



Temperaturabsenkung 4

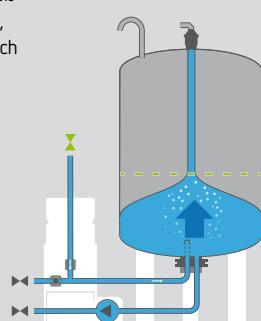
Kühlt das System aus, sinkt der Systemdruck und der Variomat speist mit Hilfe der Pumpe das Ausdehnungswasser zurück in das System.

Die maximale Druckschwankung beträgt $\pm 0,2$ bar.



Nachspeisen 5

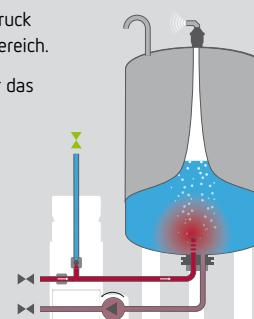
Sinkt der Wasserinhalt im Gefäß unter den definierten Sollwert, öffnet der Variomat automatisch das Nachspeiseventil um den systemseitigen Wasserverlust auszugleichen.



Dauer- / Intervallentgasung 6

Pumpe und Überströmkugelhahn sind gleichzeitig in Betrieb. Systemdruck bleibt dabei stabil im Sollwertbereich.

Systemwasser wird gezielt über das Grundgefäß geführt und durch Druck-entspannung entgast.



Grundlagen

Funktion

Betrieb & Wartung

Funktion

Funktion Reflexomat

reflex⁴ experts No.

F11

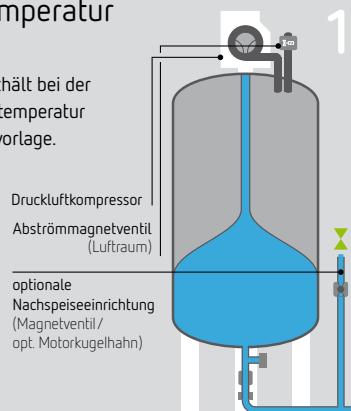
Grundlagen

Funktion

Betrieb & Wartung

Niedrige Temperatur

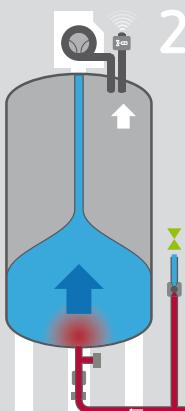
Der Reflexomat enthält bei der niedrigsten Systemtemperatur die Mindestwasservorlage.



Temperaturanstieg

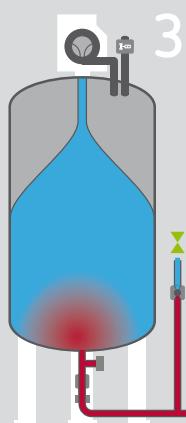
Steigt die Systemtemperatur und somit auch der Druck, reagiert die Steuerung unmittelbar und öffnet das Abströmmagnetventil.

Das Ausdehnungswasser kann nun von dem Gefäß aufgenommen werden.



Maximale Aufheizung

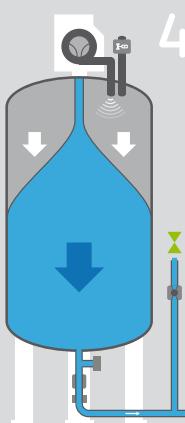
Bei maximaler Systemtemperatur speichert der Reflexomat das gesamte Ausdehnungswasser und erreicht den größten Füllgrad im Normalbetrieb.



Temperaturabsenkung

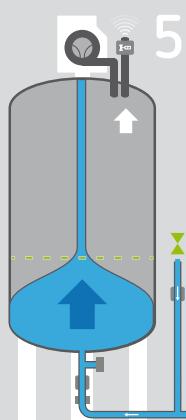
Kühlt das System aus, sinkt der Systemdruck und der Reflexomat speist mit Hilfe des Kompressors das Ausdehnungswasser zurück in das System.

Die maximale Druckschwankung beträgt $\pm 0,1$ bar.



Nachspeisen

Sinkt der Wasserinhalt im Gefäß unter den definierten Sollwert, öffnet der Reflexomat automatisch das Nachspeiseventil (optional bauseits) um den systemseitigen Wasserverlust auszugleichen.



Filme zur Funktion von diesem und weiteren Produkten finden Sie unter:

www.reflex-winkelmann.com/de/services/dokumente-und-videos





Funktion

Entgasungssysteme

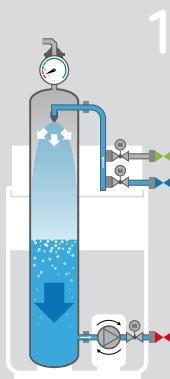
Typ Servitec (Vakuum-Sprührohrentgasung)

reflex⁴ experts No.**F20**

Unterdruckerzeugung (Vakuum ziehen)

Die Pumpe schaltet ein, der Wasserspiegel sinkt und es wird ein Unterdruck im Vakuum-Sprührohr erzeugt.

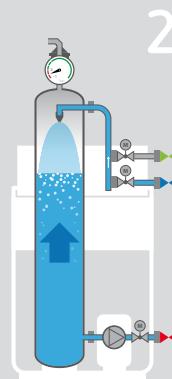
Das Kreislaufwasser (optional Nachspeisewasser) wird in das erzeugte Vakuum fein versprühnt, wobei die gelösten Gase durch den Unterdruck und die große Kontaktfläche frei werden.

**1**

Entgasung

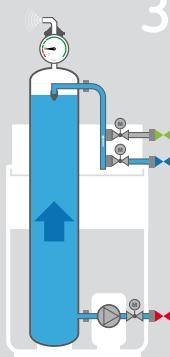
Nach automatischer Abschaltung der Pumpe wird durch die Düse System- bzw. Nachspeisewasser in das Vakuum weiter eingesprühnt.

Das Vakumsprührohr füllt sich.

**2**

Ausschub

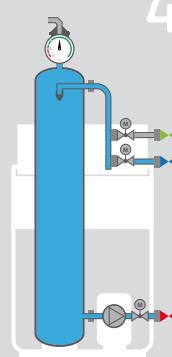
Alle freigesetzten und an der Oberfläche gesammelten Gase werden nun aufgrund des systemseitigen Überdrucks über den mit Rücksaugsicherung ausgestatteten automatischen Schnellentlüfter sicher ausgeschoben.

**3**

Ruhezeit

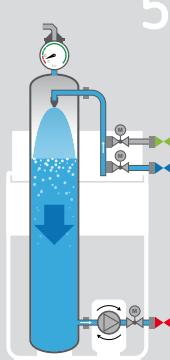
Im vollständig gefüllten Vakumsprührohr herrscht jetzt wieder Systemdruck.

Das im Vakumsprührohr befindliche Systemwasser ist nahezu gasfrei und wird mit dem nächsten Entgasungszyklus in das Anlagensystem gefördert. Hier kann es sich wieder mit im Anlagensystem befindlichen Gasen anreichern.

**4**

Nachspeisung

Bei aktiver Nachspeiseanforderung wird durch einen Motorkugelhahn die Verbindung zum Nachspeisenetz geöffnet und gleichzeitig das Systemnetz geschlossen. Nun wird wieder die Unterdruckerzeugung (Vakuum ziehen) gestartet (s. Bild 1). Das gasreiche Nachspeisewasser wird entgasst.

**5**

Filme zur Funktion von diesem und weiteren Produkten finden Sie unter:



www.reflex-winkelmann.com/de/services/dokumente-und-videos





Funktion

Nachspeisesysteme

Funktionsmodus Magcontrol/Levelcontrol

reflex⁴ experts No.

F21

Grundlagen

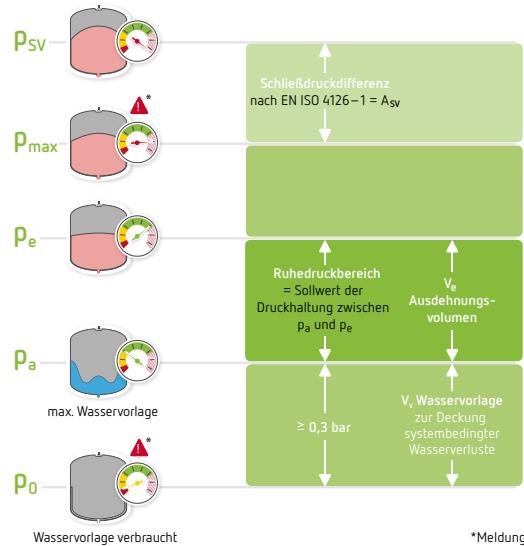
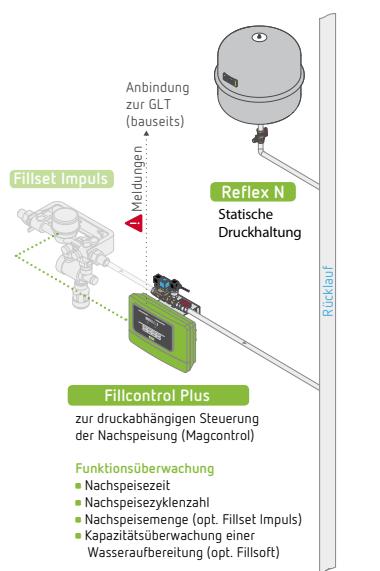
Funktion

Betrieb & Wartung

Funktionsmodus Magcontrol

für Anlagen mit Membran-Druckausdehnungsgefäßen und druckabhängiger automatischer Nachspeisung

Installationsbeispiel

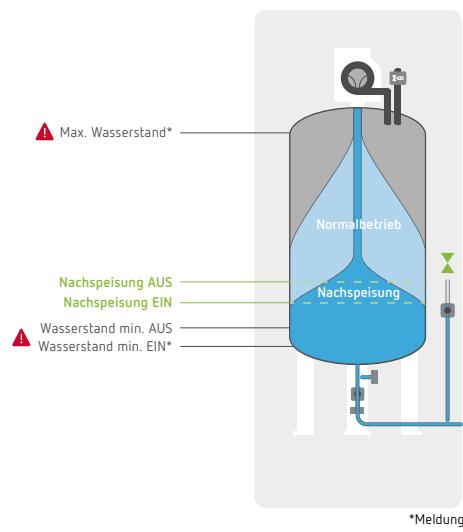
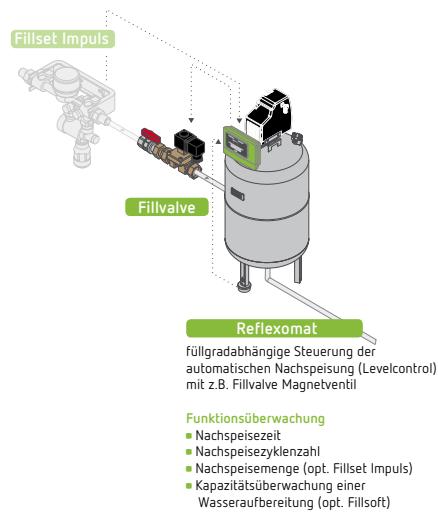


Druckdefinitionen → Expertenkarte B10

Funktionsmodus Levelcontrol

für pumpen- oder kompressorgesteuerte Druckhaltestationen mit füllgradabhängiger Nachspeisung

Installationsbeispiel



Betrieb & Wartung

Stör- und Warnmeldungen

Variomat und Reflexomat

reflex⁴ experts No.

M10

Code	Meldung	Mögliche Ursachen	Fehlersuche und Behebung
01	Min. Druck	<ul style="list-style-type: none"> ■ Einstellwert vom min. Betr. Druck (p_0) wurde unterschritten ■ Wasserverlust in der Anlage ■ Störung Pumpe/Kompressor, z. B. Motorschutz Pumpe/Kompressor ausgelöst 	<ul style="list-style-type: none"> ■ Leckage beseitigen ■ Fehler quittieren (Quit-Taste)
02.1	Min. Wasserstand	<ul style="list-style-type: none"> ■ Nachspeisung nicht angeschlossen ■ Schmutzfänger in Nachspeiseleitung verstopft 	<ul style="list-style-type: none"> ■ VG/RG Grundgefäß von Hand über Schlauch nachspeisen
02.2	Nur bei Variomat 2-2/...	<ul style="list-style-type: none"> ■ Nachspeiseventil öffnet nicht ■ Nachspeisung gestört 	<ul style="list-style-type: none"> ■ Schmutzfänger reinigen ■ Nachspeisung über Handbetrieb prüfen ■ Anlage manuell entlüften
03	Max. Wasserstand	<ul style="list-style-type: none"> ■ Nachspeiseventil undicht ■ Überfüllung per Handbetrieb ■ Fremdwassereintrag z. B. durch defekten Wärmeübetrager ■ VG/RG Grundgefäß zu klein ausgelegt 	<ul style="list-style-type: none"> ■ Wasser ablassen ■ Wärmeübertrager überprüfen ■ Gefäßauslegung prüfen
04	Pumpe(n)/Kompressor(en)	<ul style="list-style-type: none"> ■ Pumpe(n)/Kompressor(en) läuft/laufen nicht an ■ Motor(en) defekt 	<ul style="list-style-type: none"> ■ Motorwelle mittels Schraubendreher über Lüfterrad andrehen (nach längerer Stillstandszeit evtl. erforderlich!) ■ Fehler quittieren (Quit-Taste) ■ Reflex-Service kontaktieren
04.1	Störung Pumpe/Kompressor 1	<ul style="list-style-type: none"> ■ Schraubsicherung 10 A defekt 	
04.2	Störung Pumpe/Kompressor 2	<ul style="list-style-type: none"> ■ Motorschutz, falls vorhanden, hat ausgelöst 	
05	Pumpen- / Kompressorlaufzeit	<ul style="list-style-type: none"> ■ Wasserverlust in der Anlage 	<ul style="list-style-type: none"> ■ Leckage beseitigen
	Standard Variomat: 30 min	<ul style="list-style-type: none"> ■ Kappenventil saugseitig geschlossen 	<ul style="list-style-type: none"> ■ Absperrungen überprüfen
	Standard Reflexomat: 240 min	<ul style="list-style-type: none"> ■ Überströmv Ventil schließt nicht ■ Nur bei Variomat: Luft in der Pumpe 	<ul style="list-style-type: none"> ■ Pumpe überprüfen ggf. entlüften ■ Überströmv Ventil im Handbetrieb prüfen
06	Nachspeisezeit	<ul style="list-style-type: none"> ■ Wasserverlust in Anlage 	<ul style="list-style-type: none"> ■ Leckage beseitigen
	Standard Variomat: 20 min	<ul style="list-style-type: none"> ■ Nachspeisung abgesperrt bzw. nicht angeschlossen 	<ul style="list-style-type: none"> ■ Nachspeisung über Schlauch ins VG / RG Grundgefäß
	Standard Reflexomat: 30 min	<ul style="list-style-type: none"> ■ Nachspeiseleitung zu klein dimensioniert 	<ul style="list-style-type: none"> ■ Fehler quittieren (Quit-Taste)
07	Nachspeisezyklen	<ul style="list-style-type: none"> ■ Leckage in Anlage 	<ul style="list-style-type: none"> ■ Leckage beseitigen
	Standard Variomat: 3 je 2 h		<ul style="list-style-type: none"> ■ Fehler quittieren (Quit-Taste)
	Standard Reflexomat: 6 je 2 h		
08	Störung Drucksensor (Alarm)	<ul style="list-style-type: none"> ■ Drucksensor defekt, Kabelbruch, Fehler in der Verkabelung 	<ul style="list-style-type: none"> ■ Verkabelung prüfen ■ Fehler quittieren (Quit-Taste) ■ Reflex-Service kontaktieren
09	Störung Niveaumessung (Alarm)	<ul style="list-style-type: none"> ■ Sensor defekt, Kabelbruch, Fehler in der Verkabelung 	<ul style="list-style-type: none"> ■ Verkabelung prüfen ■ Fehler quittieren (Quit-Taste) ■ Reflex-Service kontaktieren
10	Max. Druck p_{max} überschritten	<ul style="list-style-type: none"> ■ Wasser- bzw. luftseitige Überströmeinrichtungen öffnen nicht ■ Überströmeinrichtungen defekt ■ Schmutzfänger (Sieb) verschmutzt 	<ul style="list-style-type: none"> ■ Schmutzfänger (Sieb) reinigen ■ Magnetventil(e)/Überströmer im Handbetrieb prüfen ■ Reflex-Service kontaktieren
11*	Nachspeisemenge	<ul style="list-style-type: none"> ■ größere Leckage in der Anlage ■ Nachspeisemenge für angeschlossene Ausdehnungsgefäß nicht ausreichend 	<ul style="list-style-type: none"> ■ Leckage beseitigen; Fehlermeldung quittieren ■ Nachspeisemenge pro Zyklus erhöhen
15*	Nachspeisemagnetventil Überwachung	<ul style="list-style-type: none"> ■ Kontaktwasserzähler zählt obwohl Nachspeisung nicht angefordert 	<ul style="list-style-type: none"> ■ Nachspeisemagnetventil auf Dichtigkeit prüfen
16	Spannungsausfall	<ul style="list-style-type: none"> ■ Anlage war spannungslös ■ Zeitpunkt siehe Fehlerspeicher 	<ul style="list-style-type: none"> ■ Spannungsversorgung prüfen
18	Parameter	<ul style="list-style-type: none"> ■ Einstellwert eines Parameters im Servicemenu nicht plausibel gegenüber anderen Einstellwerten 	<ul style="list-style-type: none"> ■ Parametercheck ■ Zurücksetzen der Werkseinstellung mit Reset
19	Stop > 4 h	<ul style="list-style-type: none"> ■ Variomat/Reflexomat befindet sich länger als 4 h im Stoppbetrieb 	<ul style="list-style-type: none"> ■ ggf. in Auto-Betrieb stellen
20*	Max. Nachspeisemenge überschritten (kumuliert)	<ul style="list-style-type: none"> ■ die im Kundenmenü eingestellte maximale Gesamtnachspeisemenge wurde überschritten 	<ul style="list-style-type: none"> ■ internen Zähler zurücksetzen ■ Meldung quittieren
21	Wartung empfohlen	<ul style="list-style-type: none"> ■ Einstellwert überschritten 	<ul style="list-style-type: none"> ■ Wartung durchführen und Wartungszähler zurücksetzen
24	Enthärtung	<ul style="list-style-type: none"> ■ Einstellwert Weichwasserkapazität überschritten ■ Zeit für Austausch der Enthärtungspatrone überschritten 	<ul style="list-style-type: none"> ■ Enthärtungspatrone auswechseln und Enthärtung im Kundenmenü neu aktivieren ■ Fehler quittieren (Quit-Taste)
30	Störung EA-Modul (I/O Modul)	<ul style="list-style-type: none"> ■ Erweiterungsmodul aktiviert aber nicht vorhanden oder Verbindung gestört 	<ul style="list-style-type: none"> ■ I-O Modul in Steuerung deaktivieren oder nachrüsten, Verbindung prüfen
32	Unterspannung	<ul style="list-style-type: none"> ■ Versorgungsspannung unterschritten 	<ul style="list-style-type: none"> ■ Spannungsversorgung überprüfen
35	Digitale Geberspannung fehlt	<ul style="list-style-type: none"> ■ Kurzschluß der Geberspannung 	<ul style="list-style-type: none"> ■ Verdrahtung bei den digitalen Eingängen überprüfen (z. B. Wasserzähler)
36	Analoge Geberspannung fehlt	<ul style="list-style-type: none"> ■ Kurzschluß der Geberspannung 	<ul style="list-style-type: none"> ■ Verdrahtung bei den analogen Eingängen überprüfen (Druck/Niveau)
37	Geberspannung MKH-1 fehlt	<ul style="list-style-type: none"> ■ Kurzschluß der Geberspannung 	<ul style="list-style-type: none"> ■ Verdrahtung bei Kugelhahn 1 prüfen
38	Geberspannung MKH-2 fehlt	<ul style="list-style-type: none"> ■ Kurzschluß der Geberspannung 	<ul style="list-style-type: none"> ■ Verdrahtung bei Kugelhahn 2 prüfen
41	Batterie tauschen	<ul style="list-style-type: none"> ■ Batteriespannung an Pufferbatterie im Bedienteil zu gering 	<ul style="list-style-type: none"> ■ Batterie tauschen (Typ LS 14250 1/2 AA 3,6 V)
42	Busmodul	<ul style="list-style-type: none"> ■ Busmodul aktiviert aber nicht vorhanden oder Verbindung gestört 	<ul style="list-style-type: none"> ■ Busmodul in Steuerung deaktivieren oder nachrüsten, Verbindung prüfen

Nicht aufgeführte Stör- bzw. Warnmeldungen und deren Hinweise bitte dem Infosystem der Steuerung (I-Menü, Control-Touch) oder der Bedienungsanleitung entnehmen.

Grundlagen

Funktion

Betrieb & Wartung

Betrieb & Wartung

Stör- und Warnmeldungen
Servitec & Fillcontrol

(Auto, Auto Compact, Plus)

reflex⁴ experts No.

M11

Exklusivität bei 1) Servitec, 2) Fillcontrol Auto, Auto Compact, 3) Fillcontrol Plus

Grundlagen

Funktion

Betrieb & Wartung

Code	Meldung	Ursachen	Suche und Behebung
01	Min. Druck (Nur im Betriebsmodus Magcontrol)	<ul style="list-style-type: none"> Einstellwert vom min. Betr. Druck (p_0) wurde unterschritten Wasserverlust in der Anlage Ausdehnungsgefäß defekt Störung an der Pumpe 	<ul style="list-style-type: none"> Anlage auf Undichtigkeiten und Leckagen überprüfen Ausdehnungsgefäß prüfen und ggf. austauschen Test der Funktion im Handbetrieb
02.1 ^{1) 2)}	Wassermangel	<ul style="list-style-type: none"> Wassermangelschalter im 1) Sprühröhr bzw. 2) Netztrennbehälter hat zu lange ausgelöst Netzverbundungs-, Nachspeiseleitung geschlossen Schmutzfänger verstopft Wassermangelschalter defekt 	<ul style="list-style-type: none"> Netzverbindung, Nachspeisung öffnen Schmutzfänger reinigen Wassermangelschalter austauschen
02.2 ^{1) 2)}	Wassermangel	<ul style="list-style-type: none"> Wassermangelschalter im 1) Sprühröhr bzw. 2) Netztrennbehälter hat zu oft ausgelöst Schmutzfänger verstopft Entgasungsventil defekt 	<ul style="list-style-type: none"> Schmutzfänger reinigen Entgasungsventil prüfen und ggf. austauschen Vakuumtest durchführen
04.1 ^{1) 2)}	Pumpe	<ul style="list-style-type: none"> Pumpensicherung defekt Pumpe läuft nicht an Pumpe blockiert Pumpenmotor defekt Motorschutz ausgelöst 	<ul style="list-style-type: none"> Pumpe manuell andrehen Sicherung austauschen Pumpenmotor mechanisch und elektrisch prüfen Pumpenmotor austauschen
06	Nachspeisezeit	<ul style="list-style-type: none"> Einstellwert der Nachspeisezeit wurde überschritten Hoher Wasserverlust in der Anlage Nachspeisung nicht angeschlossen bzw. abgesperrt Nachspeiseleistung zu gering Nachspeisehlerze zu groß 	<ul style="list-style-type: none"> Anlage auf Undichtigkeiten und Leckagen überprüfen Nachspeisung anschließen bzw. öffnen Nachspeiseleistung überprüfen Nachspeisehlerze überprüfen
07	Nachspeisezyklen	<ul style="list-style-type: none"> Einstellwert der Nachspeisezyklen wurde überschritten Leckage in der Anlage Wasserbedarf durch Entlüften 	<ul style="list-style-type: none"> Anlage auf Undichtigkeiten und Leckagen überprüfen
08	Druckmessung (nur bei Betriebsmodus Magcontrol)	<ul style="list-style-type: none"> Steuerung erhält ein falsches Signal Stecker vom Drucksensor nicht aufgesteckt Kabelbruch vom Drucksensor Drucksensor defekt 	<ul style="list-style-type: none"> Stecker aufstecken Kabel austauschen Drucksensor „PIS“ austauschen
10	Maximaldruck (nur bei Betriebsmodus Magcontrol)	<ul style="list-style-type: none"> Einstellwert Maximaldruck wurde überschritten Vorgabewert Sicherheitsventilansprechdruck im Menü zu niedrig eingestellt Druckhaltung (MAG) zu klein, defekt, falsch eingestellt 	<ul style="list-style-type: none"> Ansprechdruck vom Sicherheitsventil überprüfen Sicherheitsventil austauschen Rohrleitung zur Anlage mit einer entsprechender Dimension austauschen
11	Nachspeisemenge (nur wenn „Mit Wasserzähler“ im Kundenmenü aktiviert ist)	<ul style="list-style-type: none"> Einstellwert Wasserzähler wurde überschritten Leckage in der Anlage Wassermenge je Kontakt im Servicemenü falsch eingestellt 	<ul style="list-style-type: none"> Anlage auf Undichtigkeiten und Leckagen überprüfen Einstellwert überprüfen und ggf. korrigieren
12 ³⁾	Füllzeit	<ul style="list-style-type: none"> Einstellwert der maximalen Füllzeit wurde überschritten Anlagevolumen zu groß (≤ 3.000 Liter) 	<ul style="list-style-type: none"> Füllvorgang erneut starten
13 ³⁾	Füllmenge	<ul style="list-style-type: none"> Anlagevolumen zu groß (≤ 3.000 Liter) Wassermenge je Kontakt im Servicemenü falsch eingestellt 	<ul style="list-style-type: none"> Gegebenenfalls den Füllvorgang erneut starten Wassermenge je Kontakt im Servicemenü einstellen
14 ¹⁾	Ausschiebezeit	<ul style="list-style-type: none"> Einstellwert von der Ausschiebezeit wurde überschritten Entgasungsleitung geschlossen Schmutzfänger verstopft 	<ul style="list-style-type: none"> Entgasungsleitung öffnen Schmutzfänger reinigen Ausschiebezeit ggf. anpassen
15	Nachsp. Ventil	<ul style="list-style-type: none"> Kontaktwasserzähler zählt ohne Nachspeiseanforderung 	<ul style="list-style-type: none"> 1) Motorkugelhahn bzw. 2) Magnetventil in der Nachspeiseleitung auf Dichtigkeit prüfen
16	Spannungsausfall	<ul style="list-style-type: none"> Anlage war spannunglos Zeitpunkt siehe Fehlerspeicher 	<ul style="list-style-type: none"> Spannungsversorgung überprüfen
18	Parameter	<ul style="list-style-type: none"> Einstellwert eines Parameters im Servicemenü nicht plausibel gegenüber anderen Einstellwerten 	<ul style="list-style-type: none"> Parametercheck Zurücksetzen der Werkseinstellung mit Reset
19	Stop > 4 h	<ul style="list-style-type: none"> Das Gerät befindet sich länger als 4 h im Stoppbetrieb 	<ul style="list-style-type: none"> Automatikbetrieb anwählen
20	Max. NSP-Menge	<ul style="list-style-type: none"> Einstellwert der Nachspeisemenge wurde überschritten 	<ul style="list-style-type: none"> Zähler „Nachspeisemenge“ im Kundenmenü zurücksetzen
21	Wartung empfohlen	<ul style="list-style-type: none"> Einstellwert überschritten 	<ul style="list-style-type: none"> Wartung durchführen und Wartungszähler zurücksetzen
24	Enthärtung	<ul style="list-style-type: none"> Einstellwert der Wasserkapazität wurde erreicht Zeit für Austausch der Enthärtungspatrone wurde erreicht 	<ul style="list-style-type: none"> Enthärtungspatrone auswechseln und Enthärtung im Kundenmenü neu aktivieren Fehler quittieren (Quit-Taste)
30	Störung EA-Modul (I/O Modul)	<ul style="list-style-type: none"> Erweiterungsmodul aktiviert aber nicht vorhanden oder Verbindung gestört 	<ul style="list-style-type: none"> I-O Modul in Steuerung deaktivieren oder nachrüsten, Verbindung prüfen
32	Unterspannung	<ul style="list-style-type: none"> Versorgungsspannung unterschritten 	<ul style="list-style-type: none"> Spannungsversorgung überprüfen
41	Batterie tauschen	<ul style="list-style-type: none"> Batteriespannung an Pufferbatterie im Bedienteil zu gering 	<ul style="list-style-type: none"> Batterie tauschen (Typ LS 14250 1/2 AA 3,6 V)
42	Busmodul	<ul style="list-style-type: none"> Busmodul aktiviert aber nicht vorhanden oder Verbindung gestört 	<ul style="list-style-type: none"> Busmodul in Steuerung deaktivieren oder nachrüsten, Verbindung prüfen

Nicht aufgeführte Stör- bzw. Warnmeldungen und deren Hinweise bitte dem Infosystem der Steuerung (I-Menü, Control-Touch) oder der Bedienungsanleitung entnehmen.

**reflex**

Thinking solutions.

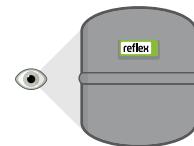
Betrieb & Wartung

Membran-Druck- ausdehnungsgefäß Typ Reflex

reflex⁴ experts No.**M20**

1 Sichtprüfung

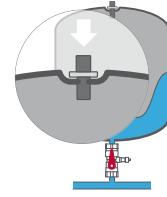
- Gefäß auf Beschädigungen, Korrosion usw. überprüfen. Bei Schäden Reparatur bzw. Austausch vornehmen und die mögliche Ursache ermitteln.
- Gefäßeignung mit bauseitiger Verwendung abgleichen.



2 Membranprüfung

Das Gasfüllventil kurz betätigen. Sollte Wasser entweichen:

- Bei Gefäßen mit nicht tauschbarer Membran ist ein Austausch des Membran-Druckausdehnungsgefäßes vorzunehmen.
- Bei Gefäßen mit tauschbarer Membran Wechsel vornehmen oder zum weiteren Vorgehen optional Reflex-Service kontaktieren.



3 Gas-Vordruckeinstellung

Das Reflex Gefäß durch das Kappenventil vom System trennen und wasserseitig entleeren (Systemdruck beobachten).

Vordruck p_0 am Gasfüllventil messen und ggf. wieder auf erforderlichen Mindestbetriebsdruck der Anlage einstellen.

$$p_0 [\text{bar}] = p_{st} + 0,2 \text{ bar} + p_D^* + \Delta p_p^{**}$$

* Verdampfungsdruck p_D nur relevant bei Heißwasseranlagen >100 °C

** Kommt zum Tragen bei Nachdruckhaltung (Ausdehnungsgefäß druckseitig der Pumpe) z.B. in Solarthermieanlagen

- Bei zu hohem Druck sollte Gas am Gasfüllventil abgelassen werden.
- Bei zu geringem Druck muss Stickstoff aus einer Druckflasche nachgefüllt werden.
- Neu eingestellten bzw. korrigierten Vordruck p_0 auf dem Typenschild eintragen.



4 Funktionsprüfung im Betrieb

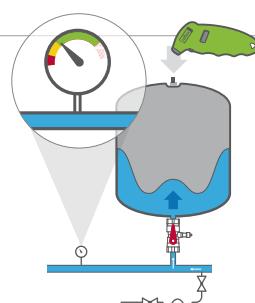
- Entleerung am Kappenventil schließen, Kappenventil vorsichtig öffnen.
- Systemdruck beobachten und nicht unter p_0 fallen lassen.
- Das System bis zum Fülldruck p_f entsprechend der Anlagentemperatur füllen.

$$p_f [\text{bar}] \geq p_0 + 0,3 \text{ bar} \text{ (bei Fülltemperatur } 10^\circ\text{C)}^*$$

Achtung: Beim Füllen aus Trinkwassernetzen unbedingt die Vorschriften nach EN1717, in Deutschland die Sicherheitshinweise in Verbindung mit der DIN 1988-100/200 und der Wasserbeschaffenheit nach VDI 2035 beachten.

* Berechnung p_f temperaturabhängig in Reflex Solutions Pro möglich.

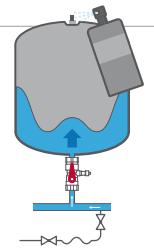
- Gasdruckkontrolle im Betrieb: Gasdruck muß jetzt gleich Systemdruck sein (Gefäß in Funktion)



5 Dichtheitsprüfung Gasfüllventil

Optionale Hilfsmittel zum Füllen und Messen am Gasfüllventil entfernen und mit Lecksuchspray kontrollieren, ob das Gasfüllventil nach der Benutzung wieder dicht schließt.

Abschließend die ebenfalls abdichtende Ventilkappe wieder auf das Gasfüllventil aufschrauben.



Das Reflex
Membran-Druck-
ausdehnungsgefäß
ist jetzt wieder
betriebsbereit.

Filme zur Funktion von diesem
und weiteren Produkten finden Sie unter:

[www.reflex-winkelmann.com/de/
services/dokumente-und-videos](http://www.reflex-winkelmann.com/de/services/dokumente-und-videos)





Betrieb & Wartung

Membran-Druck- ausdehnungsgefäß Typ Refix

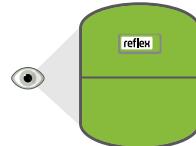
reflex⁴ experts No.

M21

1

Sichtprüfung

- Gefäß auf Beschädigungen, Korrosion usw. überprüfen. Bei Schäden Reparatur bzw. Austausch vornehmen und die mögliche Ursache ermitteln.
- Gefäßeignung mit bauseitiger Verwendung abgleichen.

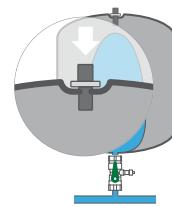


2

Membranprüfung

Das Gasfüllventil kurz betätigen. Sollte Wasser entweichen:

- Bei Gefäßen mit nicht tauschbarer Membran ist ein Austausch des Membran-Druckausdehnungsgefäßes vorzunehmen.
- Bei Gefäßen mit tauschbarer Membran Wechsel vornehmen oder zum weiteren Vorgehen optional Reflex-Service kontaktieren.



3

Gas-Vordruckeinstellung

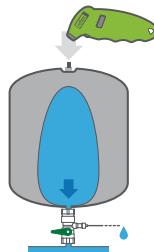
Das Reflex Gefäß durch das Kappenventil (Flowjet) vom System trennen und wasserseitig entleeren.

Vordruck p_0 am Gasfüllventil messen und ggf. wieder auf erforderlichen Mindestbetriebsdruck der Anlage einstellen.

$$p_0 \text{ [bar]} = p_a - 0,2 \text{ bar}^*$$

- Bei zu hohem Druck sollte Gas am Gasfüllventil abgelassen werden.
- Bei zu geringem Druck muss Stickstoff aus einer Druckflasche nachgefüllt werden.
- Neu eingestellten bzw. korrigierten Vordruck p_0 auf dem Typenschild eintragen.

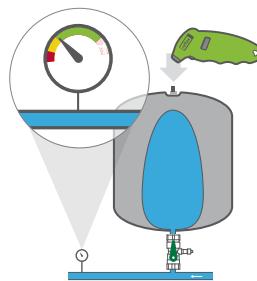
* bei großen Distanzen (Druckverlust) zum Druckminderer Differenz zu p_a bis auf 1 bar erhöhen. Falls erforderlich Höhenunterschied berücksichtigen.



4

Funktionsprüfung im Betrieb

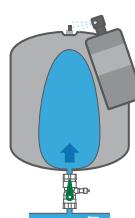
- Entleerung am Kappenventil schließen, Kappenventil (Flowjet) vorsichtig öffnen.
- Gasdruckkontrolle im Betrieb: Gasdruck muß jetzt gleich dem Wasserdruk sein (Vergleich mit Manometer am Druckminderer), dann ist das Gefäß in Funktion.
- Bei aufgeheiztem Speicher darf der Druck am Gefäß bis ca. 0,5 bar unter den Sicherheitsventilansprechdruck steigen.



5

Dichtheitsprüfung Gasfüllventil

Optionale Hilfsmittel zum Füllen und Messen am Gasfüllventil entfernen und mit Lecksuchspray kontrollieren, ob das Gasfüllventil nach der Benutzung wieder dicht schließt.
Anschließend die ebenfalls abdichtende Ventilkappe wieder auf das Gasfüllventil aufschrauben.



Das Refix
Membran-Druck-
ausdehnungsgefäß
ist jetzt wieder
betriebsbereit.

weitere Informationen zum Thema Drücke: → Infokarte B10

**reflex**

Thinking solutions.

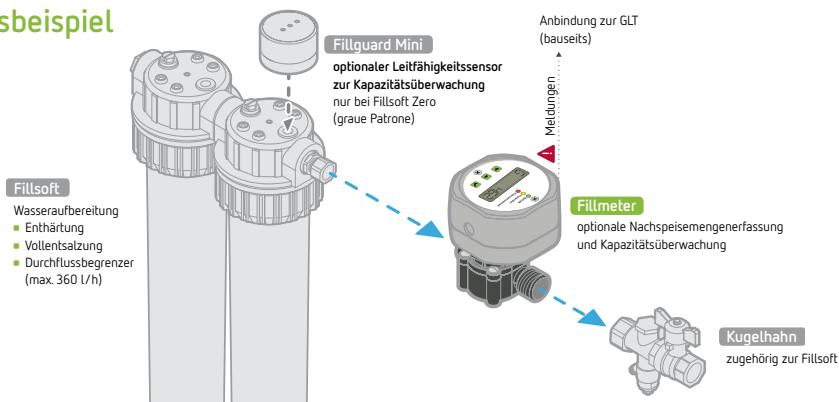
Betrieb & Wartung

Nachspeisesysteme

Typ Fillmeter

reflex⁴ experts No.**M30**

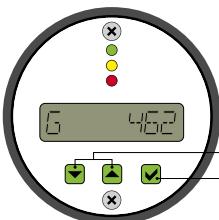
Installationsbeispiel



Bedienung/Einstellungen

Die Anzeige der erforderlichen Parameter und der Zustände erfolgt über ein LC-Display und drei Leuchtdioden.

Drei Tasten (**Pfeiltasten** abwärts/aufwärts) und **Mode-Taste** ermöglichen die notwendigen Eingaben (→ Grafik). Ein potenziellfreier Meldekontakt bzw. interner Summer zur externen bzw. lokalen Signalisierung sind vorhanden. Während der Eingabe der Parameter leuchtet die LED **Parameter** gelb.



Anzeige	Funktion/Parameter	Wert (Werkseinstellung)	Bedienung
Betrieb – Diode Betrieb leuchtet grün			
	Aktuell verfügbare Weichwassermenge	G in l	
	Aktueller Wasservolumenstrom	U in l/min	
	Gesamte erfasste Wassermenge seit Einbau	t in l	Mode kurz drücken
	Verbleibende Zeit bis zum Patronentausch aufgrund max. Nutzungszeit	MON in Monate	
Einstellung Parameter – Diode Parameter leuchtet gelb			
	Kapazität Weichwasser	KW in l × °dH 6.000 für Fillsoft I 12.000 für Fillsoft II	Mode drücken > 5 Sek. Wert mit Pfeiltasten anpassen Mode drücken
	Örtliche Eingangswasserhärte des Füll-/Ergänzungswassers	in °dH	Mode drücken > 5 Sek. Wert mit Pfeiltasten anpassen Mode drücken
	Reflex Fillsoft Patronen max. 18 Monate	MON in Monate	Geänderten Daten durch gleichzeitiges drücken von Pfeiltasten und Mode speichern
Alarmfunktion – Diode Patronenwechsel leuchtet rot, Summer wird aktiviert und potenziellfreier Meldekontakt geschlossen			
	Aktuell verfügbare Weichwasserkapazität; G < 10 % der gesamten Weichwasserkapazität	G in l	
	Eingestellte Patronennutzungszeit ist abgelaufen	MON in Monate	siehe Patronenwechsel
Reset Weichwasserkapazität – Diode Patronenwechsel leuchtet grün			
	Ausgangswert der verfügbaren Weichwassermenge	G in l	Wert durch gleichzeitiges drücken Pfeiltasten und Mode zurücksetzen

Grundlagen

Funktion

Betrieb & Wartung



Betrieb & Wartung

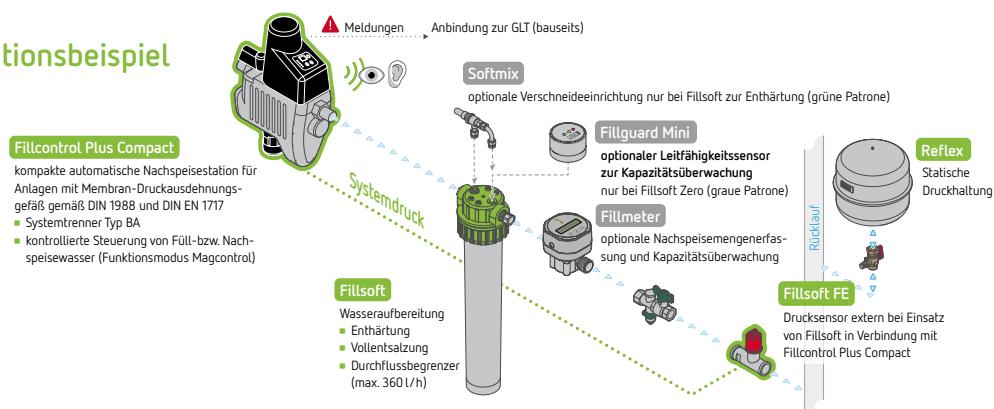
Nachspeisesysteme

Typ Fillcontrol Plus Compact

reflex⁴ experts No.

M31

Installationsbeispiel



Kurzbedienungsanleitung

Mindestbetriebsdruck auslesen / ändern



Systemdruck/
opt. Parameterwert
Wahlstellen

- 1 Taste **Mode** für 4 Sekunden drücken.
■ Die Status-LED I blinkt im 0,5 Sekunden Rhythmus
■ Der voreingestellte Wert für den Mindestbetriebsdruck p_0 * wird im Display angezeigt.
- 2 Drücken Sie die **Wahlstellen** um den erforderlichen Mindestbetriebsdruck p_0 ggf. neu einzustellen.
- 3 Taste **Mode** drücken um die Eingabe zu speichern.

* empfohlene Einstellung → Expertenkarte B10

Bedienung/Einstellungen

Anzeige	Funktion / Parameter	Wert (Werkseinstellung)	Bedienung
Betrieb			
LED Auto leuchtet grün	Automatik		
LED Auto leuchtet grün + IV blinkt	Nachspeisung offen		
LED III leuchtet	Füllmodus aktiv	akt. Druck muss < p_0 sein	Start = drücken & festhalten und innerhalb von 2 Sek. 3x drücken Stop = durch Drücken der Mode-Taste bzw. nach Erreichen des Anfangsdrucks p_a
Einstellung			
LED I blinkt + Wert Display	Mindestbetriebsdruck p_0	in bar (2,0)	Mode > 4 Sek. drücken + Wert mit Wahlstellen einstellen.
LED II blinkt + Wert Display	max. Nachspeisezyklen	max. Zyklen/1h (3)	Servicemenü durch Code aufrufen.
LED III blinkt + Wert Display	Füllzeit (Erstbefüllung)	in Stunden (2)	
LED IV blinkt + Wert Display	max. Nachspeisezeit	in Minuten (15)	
Display: b + Wert	Akustisches Meldeignal (buzzer)	b0 = aus, b1 = an (b1)	Im Servicemenü mit Mode zum Parameter navigieren. Parameterwerte mit Wahlstellen einstellen
Display: H + Wert	H Schließdruck der Nachspeisung p_0 + (0.Wert) = p_a	in bar/Ü (3)	
Display: h + Wert	h Öffnungsdruck der Nachspeisung p_0 + (0.Wert)	in bar/Ü (1)	Parameterwerte mit Wahlstellen einstellen
Display: h + Wert	h Öffnungsdruck der Nachspeisung p_0 + (0.Wert)	in bar/Ü (1)	Es gilt: h (min. 0,1 bar) < H

Stör- und Warnmeldungen

Code	Meldung	Mögliche Ursache	Fehlersuche / -behebung
E1 Auto blinkt rot	■ Nachspeisezeit ■ Nachspeisezyklen	■ Nachspeisung ist länger als voreingestellte Zeit geöffnet. Druckwert p_0 + H wurde nicht erreicht. Eine größere Leckage ist möglich. ■ Die max. Anzahl der Nachspeisezyklen x/1h wurde überschritten. Kleinere Leckage ist möglich.	■ Leckage im Netz suchen und beheben ■ Einstellung des Druckminderers überprüfen ■ Fehler quittieren (Taste Mode 3 Sek. drücken) ■ bei Einsatz einer Fillsoft externen Drucksensor einbauen
E2 Auto blinkt rot	■ Laufzeit bei Anlagenbefüllung überschritten	■ Nach Ablauf der voreingestellten Füllzeit wurde der Solldruck p_0 + H nicht erreicht	■ Einstellung der Druckminderer überprüfen ■ Leckage im Netz suchen und beheben ■ Fehler quittieren (Taste Mode 3 Sek. drücken)
E3 Auto blinkt rot	■ Kein korrektes Drucksignal ■ Motorventil erreicht Nullstellung nicht ■ Interner Systemfehler	■ Drucksensor defekt z. B. Kabelbruch/Kurzschluss ■ Motorventil defekt bzw. blockiert ■ Initialisierungsfehler	■ Reflex-Service kontaktieren
E4 Auto blinkt rot	■ Batterie ist leer	■ Altersbedingt bzw. durch mehrfache Notschließung des Systems	■ Batterie tauschen (Typ: z. B. 6LR61, 9 V Blockbatterie) ■ Fehler quittieren (Taste Mode 3 Sek. drücken)



Betrieb & Wartung

Prüfung

von Druckgefäßen nach BetrSichV

reflex⁴ experts No.

M40

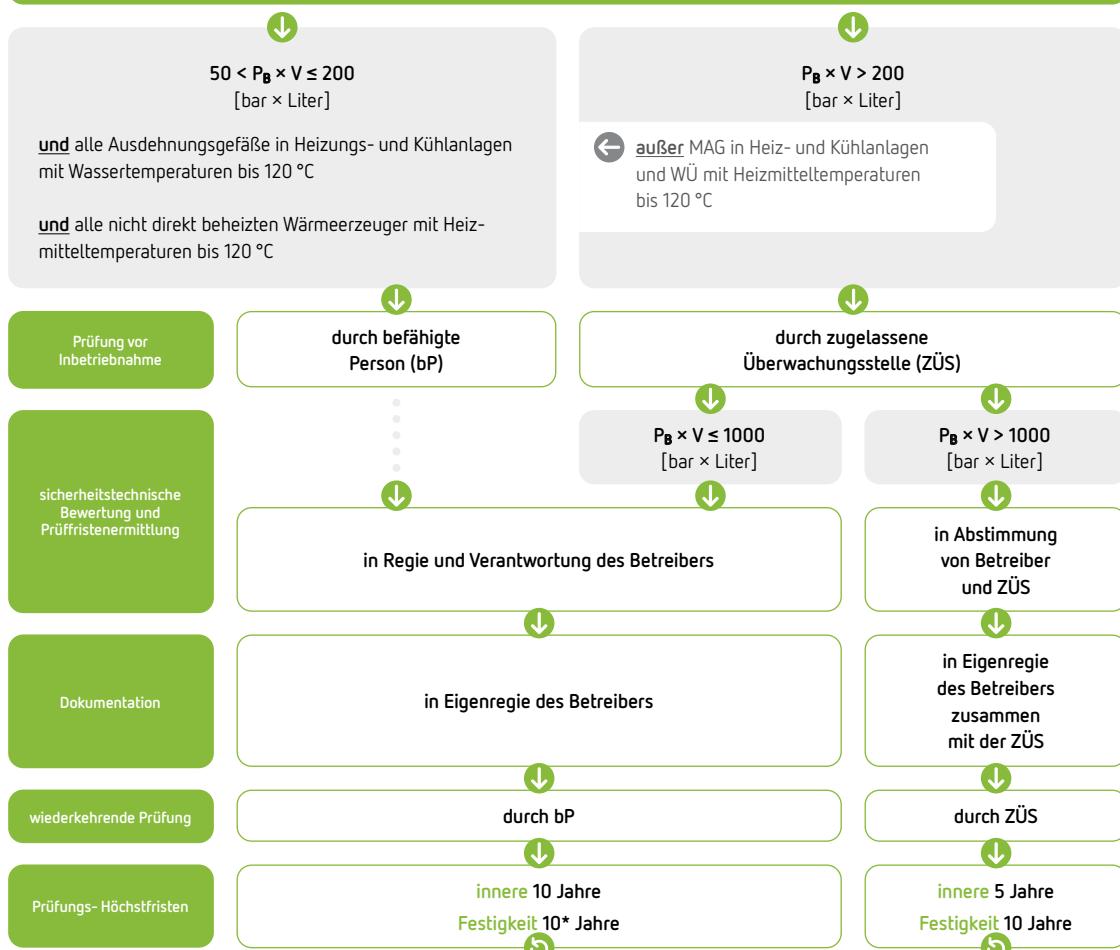
Erforderliche Maßnahmen

für die Prüfung von Reflex Druckgefäßen nach BetrSichV, Ausgabe 03.02.2015 mit Gültigkeit ab 01.06.2015 / S tand 30.04.2019 bei Betrieb entsprechend der Reflex Montage-, Betriebs- und Wartungsanleitung.

Anzuwenden auf Membran-Druckausdehnungsgefäße oder vollständig mit Wasser gefüllte Gefäße bei > 110 °C z. B.:

- Reflex, Refix, Reflexomat-, Reflexomat Silent Compact-Gefäße
- Variomat-, Variomat Giga-Gefäße
- Vorschaltgefäße, Entschlammungsgefäße und Longtherm gelöste Plattenwärmeübertrager bei zulässigen Betriebstemperaturen > 110 °C des Anlagensystems (z. B. Einstellung STB)
- Einordnung in Fluidgruppe 2 (z. B. Wasser, Luft, Stickstoff = nicht explosionsgefährdet, nicht giftig, nicht leicht entzündlich).

Einstufung des Druckgerätes anhand Herstellerinformationen und Betriebsbedingungen



* Zusätzlich kann die Frist der Festigkeitsprüfung optional auf 15 Jahre verlängert werden sofern ein sicherer Betrieb entsprechend nachgewiesen wird. (BetrSichV 2015/2019, Anhang 2, Abschnitt 4, 5.9)

Empfehlung: bei Reflex und Refix sowie Variomat- und Variomat Giga-Gefäßen mit intakter Blasenmembran sogar Entfall der wiederkehrenden Prüfung möglich, wenn Zwischenraum zuverlässig auf Dichtheit geprüft wird. (BetrSichV 2015/2019, Anhang 2, Abschnitt 4, 7.7, 7.11)



Betrieb & Wartung

Prüfung

von Druckgefäßen nach BetrSichV

reflex⁴ experts No.

M41

Grundlagen

Funktion

Betrieb & Wartung

Erforderliche Maßnahmen

für die Prüfung von Reflex Druckgefäßen nach BetrSichV, Ausgabe 03.02.2015 mit Gültigkeit ab 01.06.2015 / Stand 30.04.2019 bei Betrieb entsprechend der Reflex Montage-, Betriebs- und Wartungsanleitung.

Anzuwenden auf **vollständig mit Wasser gefüllte Behälter bei $\leq 110^{\circ}\text{C}$ z. B.:**

- **Vorschaltgefäße, Entschlammungsgefäße und Longtherm** gelöste Plattenwärmeübertrager bei zulässigen Betriebstemperaturen $\leq 110^{\circ}\text{C}$ des Anlagensystems (z. B. Einstellung STB)
- **Einordnung in Fluidgruppe 2** (z. B. Wasser = nicht explosionsgefährdet, nicht giftig, nicht leicht entzündlich).

Einstufung des Druckgerätes

anhand Herstellerinformationen und Betriebsbedingungen



$P_B \times V \leq 10.000$
[bar x Liter]

oder $P_B \leq 10$ bar



$P_B \times V > 10.000$
[bar x Liter]

und $10 < P_B \leq 500$ bar

Prüfung vor Inbetriebnahme

sicherheitstechnische Bewertung und Prüfristenermittlung

Dokumentation

wiederkehrende Prüfung

Prüfungs-Höchstfristen

keine besonderen Anforderungen, Regelung in Verantwortung des Betreibers entsprechend dem aktuellen Stand der Technik und den Vorgaben in der Betriebsanleitung

durch zugelassene Überwachungsstelle (ZÜS)

in Abstimmung von Betreiber und ZÜS

in Eigenregie des Betreibers zusammen mit der ZÜS

durch bP

innere 10 Jahre
Festigkeit 10* Jahre

* Hinweise siehe Vorderseite: → Expertenkarte M40

Begriffserklärung

nach BetrSichV, Ausgabe 03.02.2015 mit Gültigkeit ab 01.06.2015 / Stand 30.04.2019

P_B maximal möglicher Überdruck in bar, der sich aufgrund der Anlagenbeschaffenheit und Betriebsweise ergeben kann

V_N = V Nennvolumen des Druckgerätes oder Druckraumes lt. Typenschild in Liter

P_B × V Druckinhaltsprodukt in bar × Liter

bP befähigte Person nach BetrSichV, Abschnitt 1, § 2, (6) u. Anhang 2, Abschnitt 4, 3.

ZÜS zugelassene Überwachungsstelle nach BetrSichV, Abschnitt 1, § 2, (14) u. Anhang 2, Abschnitt 1.



Betrieb & Wartung

Prüfung

von Druckgefäßen nach BetrSichV

reflex experts No.

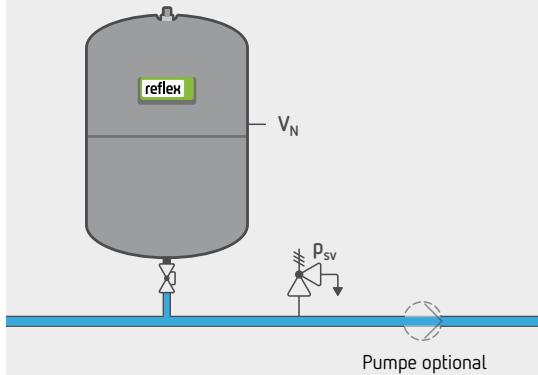
M42

Bestimmung von P_B

Beispielsituationen

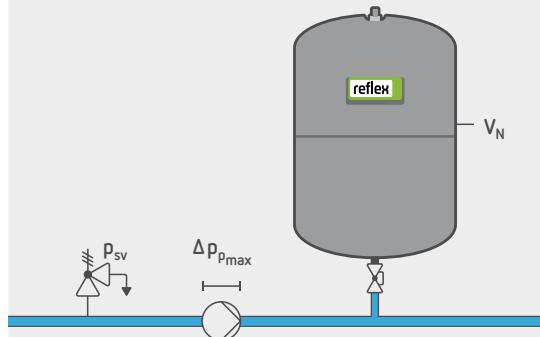
Situation A
Druckbegrenzung durch Sicherheitsventil

$$P_B = p_{SV}$$



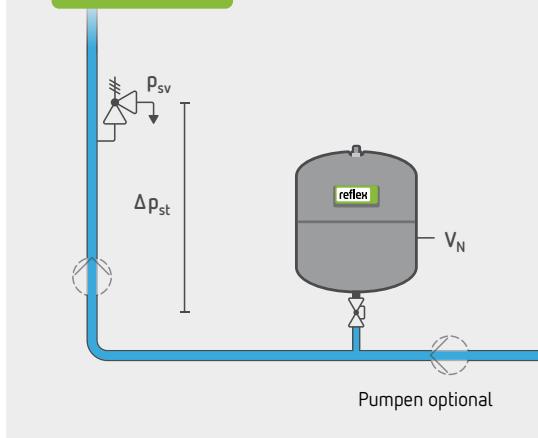
Situation B
zusätzlich Berücksichtigung:
anderer Einflüsse (Pumpendruck)

$$P_B = p_{SV} + \Delta p_{pmax}$$



Situation C
zusätzliche Berücksichtigung: statischer Druck

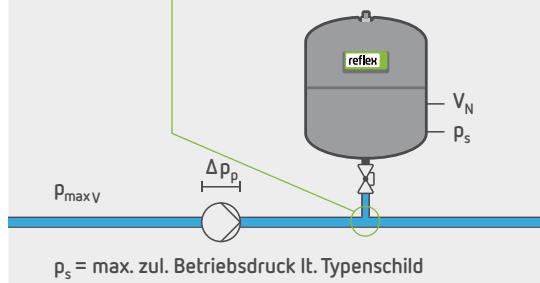
$$P_B = p_{SV} + \Delta p_{st}$$



Situation D
zusätzliche Berücksichtigung:
max. Versorgungs- und Pumpendifferenzdruck

$$P_B = P_s$$

$$\text{optional: } P_B = p_{maxV} + \Delta p_{pmax}$$



weitere Informationen zum Thema Drücke: → Expertenkarten B10/11 und B20/21

Grundlagen

Funktion

Betrieb & Wartung



Betrieb & Wartung

Prüfung

von Druckgefäßen nach BetrSichV

reflex⁴ experts No.

M43

Grundlagen

Funktion

Betrieb & Wartung

Einstufungsbeispiele

in Verbindung mit den daraus resultierenden max. Prüffristen und Prüfenden

Beispiel 1
nach Situation A
(→ Expertenkarte M42)



Reflex N 80, zul. Betriebsüberdruck 6 bar
in einer Heiz- oder Kühl anlage mit $p_{sv} = 3$ bar

$$P_B \times V = 3 \text{ bar} \times 80 \text{ Liter} = 240 \text{ bar} \times \text{Liter}$$

Prüfung vor Inbetriebnahme
durch befähigte Person (bP)

wiederkehrende Prüfung
durch befähigte Person (bP)

Höchstfrist innere Prüfung 10 Jahre
Höchstfrist Festigkeitsprüfung 10* Jahre

Beispiel 2
nach Situation A
(→ Expertenkarte M42)



Reflex G 400, zul. Betriebsüberdruck 6 bar
in einer Heiz- oder Kühl anlage mit $p_{sv} = 3$ bar

$$P_B \times V = 3 \text{ bar} \times 400 \text{ Liter} = 1.200 \text{ bar} \times \text{Liter}$$

Prüfung vor Inbetriebnahme
durch befähigte Person (bP)

wiederkehrende Prüfung
durch befähigte Person (bP)

Höchstfrist innere Prüfung 10 Jahre
Höchstfrist Festigkeitsprüfung 10* Jahre

Beispiel 3
nach Situationen A oder D
(→ Expertenkarte M42)



Refix DD 25, zul. Betriebsüberdruck 10 bar
in einer Wassererwärmungsanlage mit $p_{sv} = 10$ bar

$$P_B \times V = 10 \text{ bar} \times 25 \text{ Liter} = 250 \text{ bar} \times \text{Liter}$$

Prüfung vor Inbetriebnahme
durch zugelassene Überwachungsstelle (ZÜS)

wiederkehrende Prüfung
durch befähigte Person (bP)

Höchstfrist innere Prüfung 10 Jahre
Höchstfrist Festigkeitsprüfung 10* Jahre

Beispiel 4
nach Situationen A oder D
(→ Expertenkarte M42)



Refix DT 500, zul. Betriebsüberdruck 10 bar
in einer Druckerhöhungsanlage mit $p_{sv} = 10$ bar

$$P_B \times V = 10 \text{ bar} \times 500 \text{ Liter} = 5.000 \text{ bar} \times \text{Liter}$$

Prüfung vor Inbetriebnahme
durch zugelassene Überwachungsstelle (ZÜS)

wiederkehrende Prüfung
durch zugelassene Überwachungsstelle (ZÜS)

Höchstfrist innere Prüfung 5 Jahre
Höchstfrist Festigkeitsprüfung 10 Jahre

* Zusätzlich kann die Frist der Festigkeitsprüfung optional auf 15 Jahre verlängert werden sofern ein sicherer Betrieb entsprechend nachgewiesen wird. (BetrSichV 2015/2019, Anhang 2, Abschnitt 4, 5.9)

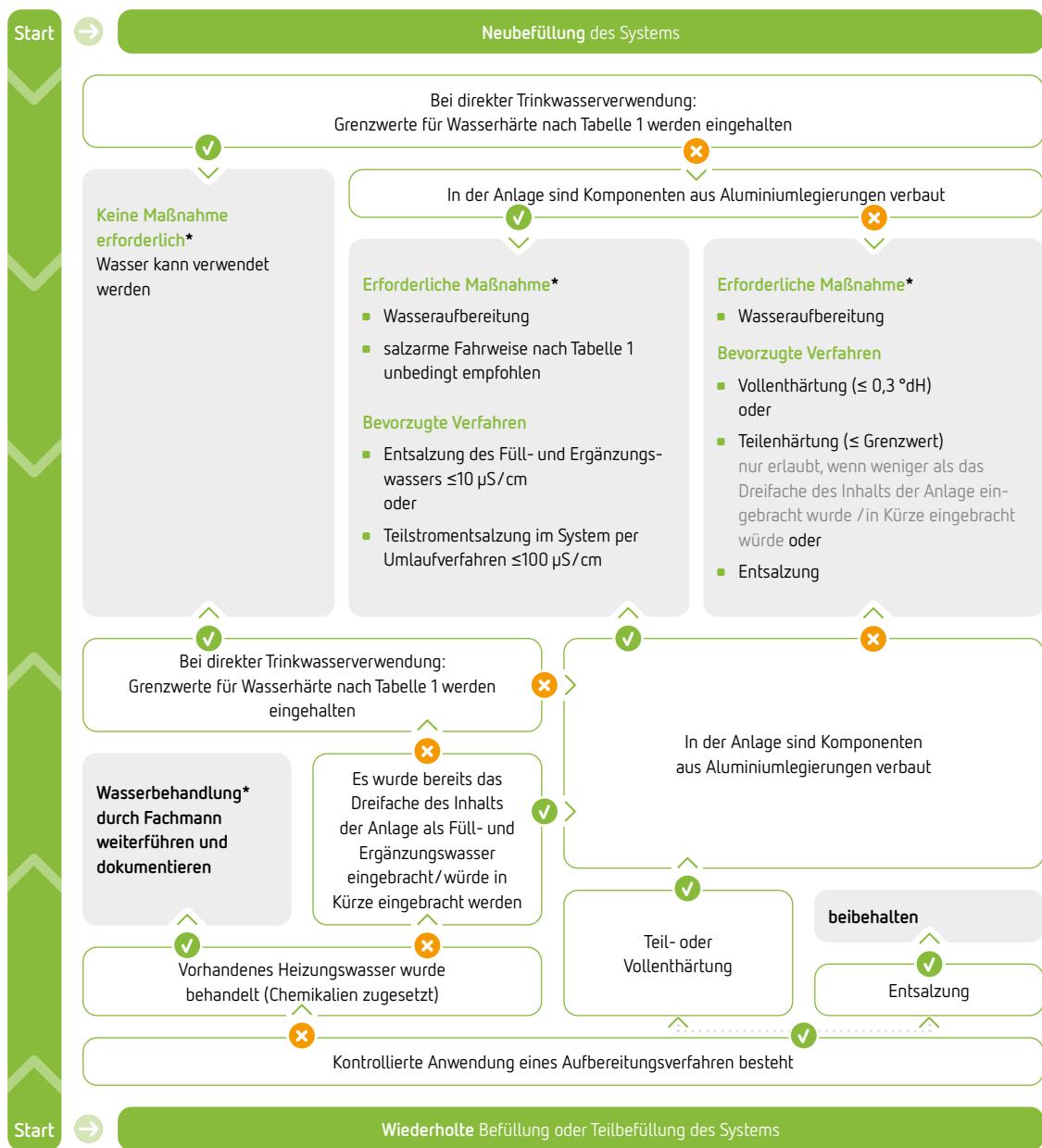
Empfehlung: bei Reflex und Refix sowie Variomat- und Variomat Giga-Gefäßen mit intakter Blasenmembran sogar Entfall der wiederkehrenden Prüfung möglich, wenn Zwischenraum zuverlässig auf Dichtheit geprüft wird. (BetrSichV 2015/2019, Anhang 2, Abschnitt 4, 7.7, 7.11)



Grundlagen

VDI 2035 T1**Handlungsempfehlung nach VDI 2035 Blatt 1/2021**

für die erforderlichen Maßnahmen bzgl. der notwendigen Beschaffenheit des Füll- und Ergänzungswassers.
Basis ist die Verwendung des örtlichen Trinkwassers.



* Maßnahmen nach VDI 2035 sind mit den Herstellervorgaben der verbauten Komponenten abzugleichen

✓ JA Argument trifft zu, daher hier weiter

✗ NEIN Argument trifft nicht zu, daher hier weiter

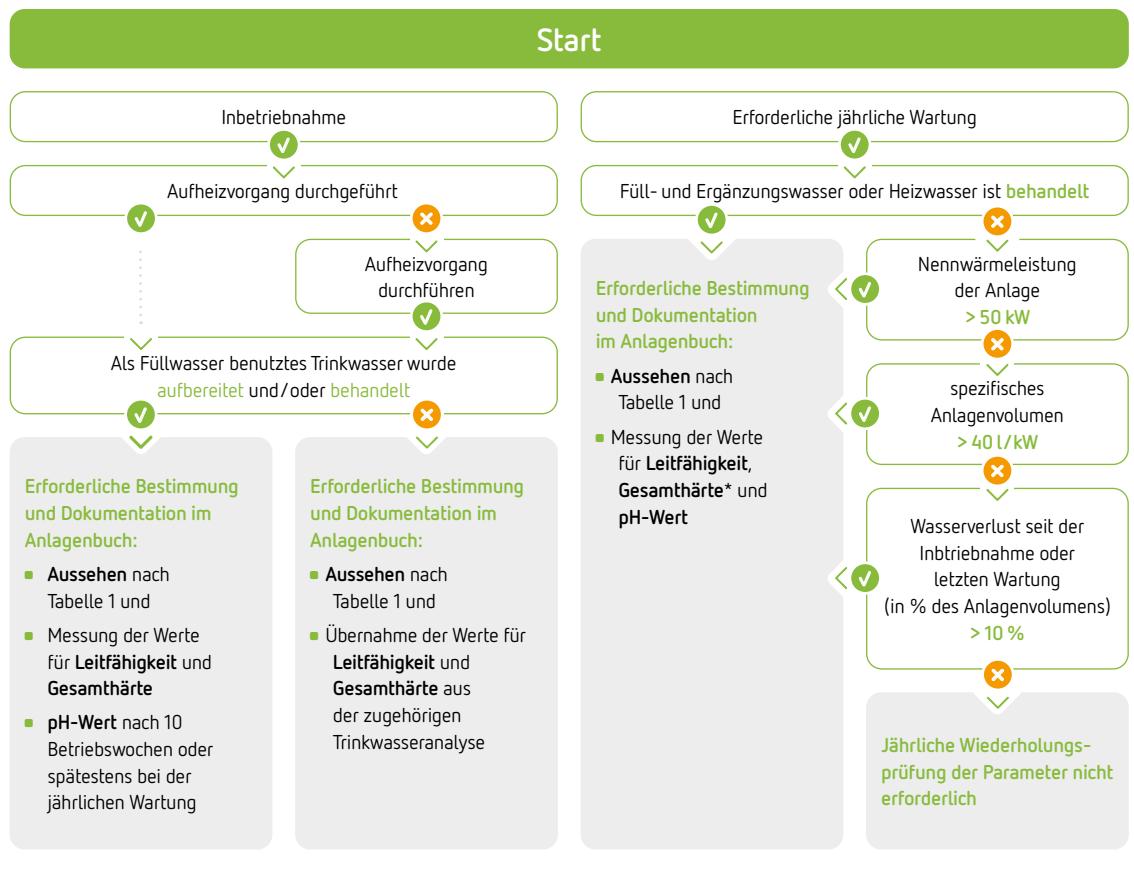
Grundlagen

VDI 2035 T1

Parameterwertbestimmung des Anlagenwassers

nach Inbetriebnahme oder Wartung

– Grundlage, Verwendung des örtlichen Trinkwassers –



* Messung der Summe Erdalkalien kann ggf. entfallen wenn:

- weniger als 1% des Anlagenvolumens seit der letzten Wartung ergänzt bzw. nachgespeist wurde oder
- eine bestätigte salzarme Fahrweise vorliegt

✓ JA Argument trifft zu, daher hier weiter

✗ NEIN Argument trifft nicht zu, daher hier weiter



Betrieb & Wartung

Druckhaltestation

Typ Reflexomat | kompressorgesteuerte Druckhaltung

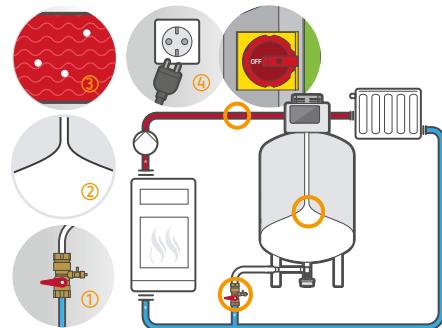
reflex⁴ experts No.

M60

Voraussetzungen für Inbetriebnahme prüfen*

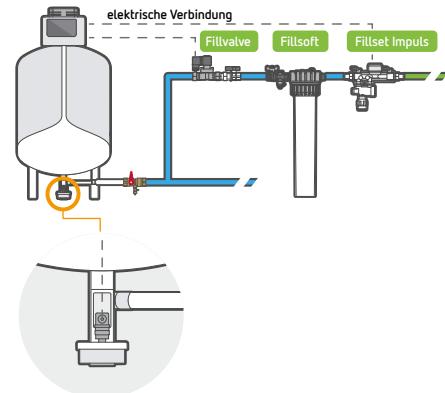
1 Hydraulischer Anschluss – System ↔ Reflexomat

- Reflexomat bevorzugt im Rücklauf des Anlagensystems einbinden ($\leq 70^{\circ}\text{C}$)
- Das Kappenventil zwischen System und Reflexomat ist geschlossen ① – das Reflexomat Grundgefäß (RG) und vorhandene Folgefäße (RF) sind nicht mit Wasser gefüllt ②
- Die Entleerung der Reflexomat Gefäße RG und RF ist geöffnet.
- Kontrolle: Anlagensystem gefüllt und ausreichend vorentlüftet ③
- Stromversorgung ist unterbrochen ④
 - Stecker nicht in Steckdose eingesteckt
 - Hauptschalter der Steuerung ausgeschaltet



2 Hydraulischer Anschluss – Nachspeisung ↔ Reflexomat

- Bei Nachspeisung aus dem Trinkwassernetz ist ein Systemtrenner Typ BA zwischen Anlagen- und Trinkwassersystem zu installieren. Beispiel: Fillset Impuls, Fillsoft I und Fillvalve
- Sollte eine automatische Nachspeisung vorhanden sein, muss die elektrische Verbindung zum Reflexomat gegeben sein, siehe Expertenkarten F21, M81
- Nachspeisestrecke mit Wasseraufbereitung (z. B. Typ Fillsoft) – Kapazitätsüberwachung sicherstellen
 - **Option 1:** Kontaktwasserröhler zur Kapazitätsüberwachung über die Reflex Control Unit. Parameter Nachspeisung, siehe Expertenkarte M62: Fillsoft Wasseraufbereitung aktivieren
 - **Option 2:** Fillguard/Fillmeter zur Kapazitätsüberwachung, siehe M30
 - **Option 3:** Führen eines Anlagenbuchs gem. VDI 2035 Teil 1. Wasserzählerstand manuell erfassen, siehe Expertenkarten M50 und M51
- **Wichtig:** Wenn unklar ist, ob eine Wasseraufbereitung gem. VDI 2035 Blatt 1 notwendig ist, siehe M50 und M51
- Kombination mit Reflex Servitec – siehe Expertenkarte M80, M81



REFLEXOMAT
Ausgang
230 V Ausgangssignal für
automatische Nachspeisung

Control Basic	Control Touch
10 Y1 N PE 11 12	1 2 3 Y1 N PE 4 5 6 Y2 7

→ weiter auf Karte M61 (Rückseite)

* Nur Leitfaden zur Montage und Betriebsanleitung



Betrieb & Wartung

Druckhaltestation

Typ Reflexomat | kompressorgesteuerte Druckhaltung

reflex⁴ experts No.

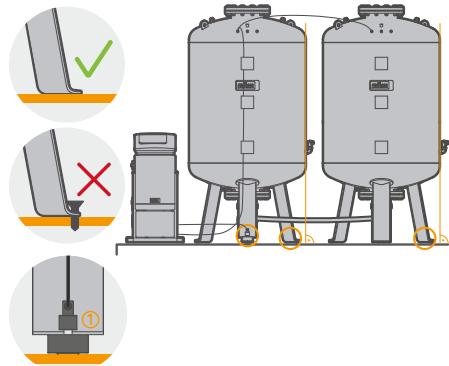
M61

Voraussetzungen für Inbetriebnahme prüfen*

3

Aufstellung der Gefäße

- Die Gefäße (RG + RF) stehen rechtwinklig zum Boden und freistehend – nicht am Boden befestigt
- Gefäße stehen auf einer Ebene
- RG und RF müssen die gleiche Größe haben
- Füllgradmessseinrichtung LIS ① unter den dafür vorgesehenen Fuß stellen
- Tipps & Tricks:**
Die Füllgradmessung muss immer schmutzfrei sein! Sicht- und Funktionskontrolle bei IBN sowie Wartung sehr wichtig!
Der Behälter muss auf einem festen und ausgehärten Untergrund (Beton, Stahl) stehen!
RG muss flexibel an das System und das 1. RF angeschlossen sein. Im Lieferumfang vorhandener Flexschlauch ist montiert.



4

Sichtkontrolle – Reflexomat

- Elektroanschluss ist korrekt hergestellt. Optionale Komponenten (Fillset Impuls (KWZ)/Fillguard/Fillvalve) sind korrekt im Steuergerät angeschlossen
→ Funktionsprüfung nach IBN
- Drucksensor PIS ① und Abströmmagnetventil PV ② sind montiert
- Füllgradmessung LIS ③ ist korrekt montiert – siehe Aufstellung des Grundgefäßes (RG) und der Folgefäß (RF)

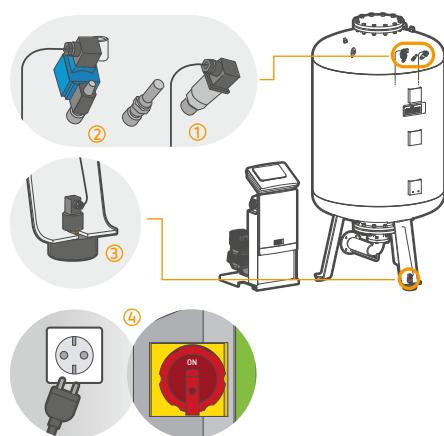
Übersicht gefäßzugehörige Messzelle LIS

Grundgefäß	Messbereich
200 l	0–4 bar
300–500 l	0–10 bar
600–1.000 l	0–25 bar
1.500–2.000 l	0–60 bar
3.000–5.000 l	0–100 bar

- Spannungsversorgung einschalten ④
 - Stecker in Steckdose einstecken
 - bzw. Hauptschalter einschalten ON

REFLEXOMAT

Eingang

WZ = (Kontakt-)Wasserzähler
KWZ = Kontaktwasserzähler

* Nur Leitfaden zur Montage und Betriebsanleitung



Betrieb & Wartung

Druckhaltestation

Typ Reflexomat | kompressorgesteuerte Druckhaltung

reflex⁴ experts No.

M62

Erstinbetriebnahme*

5 Startroutine durchführen

Anzeige	Funktion/Parameter	Bedienung
1. Anlagentyp	Reflexomat RS x/x oder Reflexomat C	Control Basic
2. Sprache	Auswahl der Menüsprache	■ Menüpunkte mit bestätigen und speichern
3. Betriebsanleitung lesen!	(Hinweis)	■ Parameter und Werte mit auswählen
4. Min. Betriebsdruck p_0 in bar	Einstellung $p_0 = p_{st} + \geq 0,2$ bar + p_{dr} ; siehe auch B10	■ Routine mit Auswahl Ja und beenden
5. Uhrzeit	Format: hh:mm:ss	
6. Datum	Format: dd.mm.yy	
7. Behältergröße	Hinweis: Die Einstellung der Behältergröße (nur das RG Volumen!) ist entscheidend für eine korrekte Ermittlung des Füllgrads. Achtung! Bitte Druckstufe und Gewicht der Behälter beachten!	Control Touch
8. Nullabgleich	Achtung! Das RG muss komplett leer sein!	■ Parameter durch Anklicken der Auswahl oder Werte mit auswählen und mit bestätigen und speichern
9. Startroutine beenden?		■ Routine mit beenden

Optional: Fillsoft Wasseraufbereitung aktivieren → Handlungsempfehlung nach VDI 2035 siehe M50 und M51

Sollte eine Fillsoft Wasseraufbereitung vorhanden sein, muss diese nach der Startroutine im Kundenmenü Nachspeisung aktiviert werden!

Anzeige	Funktion/Parameter	Bedienung
1. Kundenmenü: Nachspeisung		Control Basic
2. Kontaktwasserzähler	Ja/Nein (Menü erweitert sich)	■ Menüpunkte mit bestätigen
3. Wasseraufbereitung auswählen	KEINE/ENTHÄRTUNG/ENTSAZUNG	■ Einstellen mit
4. Härtereduktion	Entsprechend der $^{\circ}dH_{ist} - ^{\circ}dH_{soll}$ einstellen Beispiel: Eingang: $15^{\circ} dH_{ist}$ - Soll: $0^{\circ} dH_{soll} = 15^{\circ} dH$	Control Touch ■ Parameter durch Anklicken der Auswahl oder Werte mit auswählen und mit bestätigen und speichern
5. Kapazität Weichwasser	Enthärtung: 6.000 (Fillsoft I) / 12.000 (Fillsoft II) einstellen Entsalzung: 3.000 (Fillsoft Zero I) / 6.000 (Fillsoft Zero II) einstellen	Wert ablesen: Control Basic: Kundenmenü Nachspeisemenge und Restkapazität Weichwasser Control Touch: Nachspeisemenge und Restkapazität Weichwasser im Display ablesbar

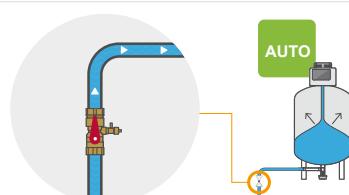
6 Entlüften der Gefäße RG + RF

- Absperrung zum System ist geschlossen
- Entleerung der Gefäße sind offen
- RG + RF sind komplett leer
- Reflexomat in Automatikbetrieb schalten:
 - Der Kompressor baut nun den Anfangsdruck (p_A) auf. Dabei wird die Luft aus der Membrane gedrückt. Schaltet der Kompressor ab, kann die Entleerung der Gefäße geschlossen werden.
- **Hinweis:** Das Auftreten der Meldungen Min.Druck (01) und Min.Wasserstand (2.1) sind in diesem Status berechtigt und quittieren sich automatisch.



7 Gefäße mit Wasser befüllen

- Gefäß manuell über die Entleerung bzw. Nachspeiseeinrichtung auf ca. 25 % befüllen
Achtung! Steuerung im Auto-Betrieb und Wasserqualität gem. VDI 2035 T1 beachten
- **Hinweis:** Während des Befüllens wird das Magnetventil Luft abblasen, damit sich die Membrane ausdehnen kann.



Inbetriebnahme ist abgeschlossen

Grundlagen

Funktion

Betrieb & Wartung

**reflex**

Thinking solutions.

Betrieb & Wartung

Druckhaltestation

Typ Reflexomat | kompressorgesteuerte Druckhalterung

reflex⁴ experts No.**M63**

Grundlagen

Funktion

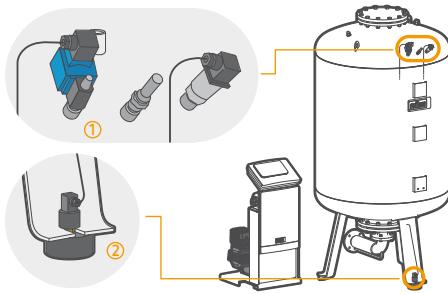
Betrieb & Wartung

Wartungsplan*

Kontrolle Warten Reinigen

Dichtigkeit und Funktion der System-Bauteile überprüfen

- System auf Dichtigkeit prüfen (Lecksuchspray)
- Funktion Kompressor CO im Handmodus testen
- Funktion Abströmmagnetventil PV ① im Handmodus testen
- Funktion Nachspeisung WV (z. B. Fillvalve) im Handmodus testen. Bei Kombination mit Servitec elektrische Verbindung prüfen und im Handmodus testen (Servitec muss Nachspeiseentgasung starten).
- Niveaumessung auf Funktion prüfen ② (Gefäß be- und entlasten – Füllstand muss sich ändern)
- Bei Bedarf RG vollständig entleeren und Nullabgleich manuell im Servicemenü Nachspeisung/ Niveau durchführen
- Schalldämpfer am Druckluftmagnetventil prüfen und ggf. bei Bedarf reinigen bzw. austauschen



Interval: Jährlich

Überprüfung der Parameter und Schaltpunkte

Interval: Jährlich

- Ein- und Ausschaltdruck Kompressor CO überprüfen
- Ein- und Ausschaltdruck Abströmmagnetventil PV überprüfen
- Überprüfung der Parameter Nachspeisung
- Überprüfung der Parameter Wassermangel
- Fehlerspeicher und Parameterspeicher auslesen, analysieren, ggf. dokumentieren und zurücksetzen
- **Hinweis:** Wenn eine Wasseraufbereitung vom Typ Fillsoft I bzw. II verwendet wird, die Patrone(n) austauschen. Ein Austausch der Patrone(n) ist spätestens nach 18 Monaten erforderlich oder kann im Rahmen der jährlichen Wartung erfolgen.
- **Wichtig!** Kapazität Weichwasser im Nachspeisemenü zurücksetzen
- Siehe auch Expertenkarten M50 und M51
- Zum Abschluss jeder Wartung den Parameter **Wartungsintervall** unter Kunde (007) mit **OK** bestätigen, damit der Timer wieder startet und somit keine Meldung gezeigt wird.

WERKSEINSTELLUNG

Kompressor CO:	Ein: 0,3 bar Aus: 0,3 bar
Abströmmagnetventil PV:	Auf: 0,4 bar Zu: 0,4 bar
Nachspeisung:	Ein: < 8 % Aus: > 12 %
Wassermangel:	Ein: < 5 % Aus: > 7 %

Weitere Informationen & Hilfsmittel

Ersatzteile	Art-Nr.
Schalldämpfer für Abströmv Ventil (RSC Smart)	9129100
Abströmmagnetventil (RSC Smart)	9130355
Kabel Abströmmagnetventil (RSC Smart)	9116148
Schalldämpfer (RSC bis 01/2024)	9110661
Abströmmagnetventil (RSC bis 01/2024)	9110549
Schalldämpfer Reflexomat RS...	9110661
Abströmmagnetventil RS ...	9110549

Funktion Reflexomat

Weitere Informationen zur Funktion des Reflexomat:

→ Expertenkarten F11

Filme zur Funktion finden Sie unter

www.reflex-winkelmann.com/de/services/dokumente-und-videos

Montage- und Betriebsanleitung

für detaillierte Hinweise:



Reflexomat Control Basic



Reflexomat Control Touch

Digitale Inbetriebnahme- & Wartungscheckliste:

Checkliste als Online-Formular oder als PDF-Formular zum Download:
www.reflex4experts.com/downloads

Ersatzteilservice

Unser Ersatzteilservice hilft Ihnen schnell bei der Beschaffung der richtigen Teile, um Verzögerungen und Ausfallzeiten zu minimieren.

Mehr Infos unter:

www.reflex-winkelmann.com/de/services/after-sales-und-service/ersatzteile



Betrieb & Wartung

Druckhaltestation

Typ Variomat | pumpengesteuerte Druckhaltung

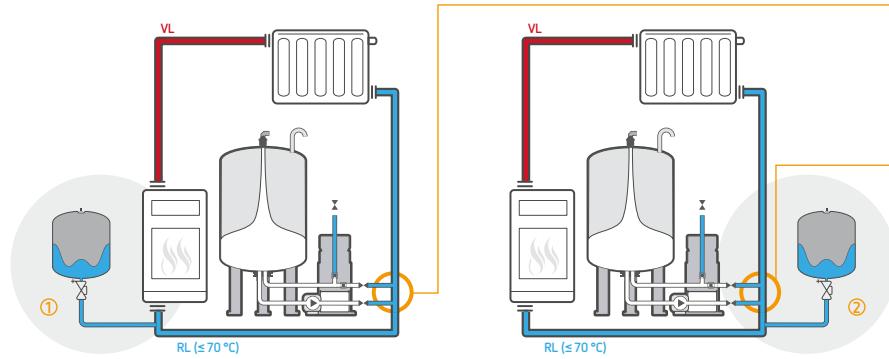
reflex⁴ experts No.

M70

Voraussetzungen für Inbetriebnahme prüfen*

1 Hydraulischer Anschluss – System ↔ Variomat

- Variomat bevorzugt im Rücklauf des Anlagensystems einbinden ($\leq 70^{\circ}\text{C}$).
- Rohrabschlüsse gemäß Grafik ausführen, um Schmutzeintrag zu vermeiden.
- In Fließrichtung zuerst die Leitung (Überström MKH) mit gasreichem und danach die Leitung (Pumpendruckseite) mit entgastem Wasser anbinden. Abstand ≥ 500 mm unbedingt einhalten.
- Ausreichend großes MAG** gemäß Variante 1 oder 2 zwingend einbinden. Gasvordruck p_0 einstellen und ggf. Höhenunterschiede zur Steuereinheit berücksichtigen.



Variante ① = als Wärmeerzeuger-Einzelabsicherung

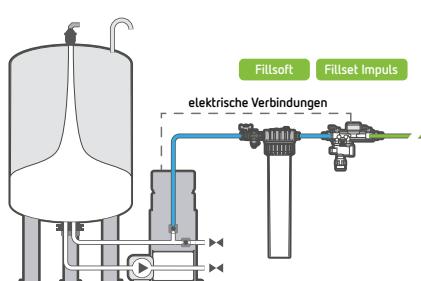
Variante ② = als Steuergefäß



- Kontrolle: Anlagensystem gefüllt und ausreichend vorentlüftet.

2 Hydraulischer Anschluss – Nachspeisung ↔ Variomat

- Bei Nachspeisung aus dem Trinkwassernetz ist ein Systemtrenner Typ BA zwischen Anlagen- und Trinkwassersystem zu installieren. Beispiel: Reflex Fillset Impuls
- Nachspeisestrecke mit Wasseraufbereitung (z. B. Typ Fillsoft) – Kapazitätsüberwachung sicherstellen
 - **Option 1:** Kontaktwassermesser zur Kapazitätsüberwachung über die Reflex Control Unit, siehe Grafik rechts Parameter Nachspeisung, siehe M72: Fillsoft Wasseraufbereitung aktivieren
 - **Option 2:** Fillguard zur Kapazitätsüberwachung siehe M30
 - **Option 3:** Führen eines Anlagenbuchs gem. VDI 2035 Teil 1. Wasserzählerstand manuell erfassen siehe Expertenkarten M50 und M51
- **Wichtig:** Wenn unklar ist, ob eine Wasseraufbereitung gem. VDI 2035 Blatt 1 notwendig ist, siehe M50 und M51



→ weiter auf Karte M71 (Rückseite)

* Nur Leitfaden zur Montage und Betriebsanleitung

** Mindestgröße siehe Kennfelder in der Broschüre **Fachgerecht planen, berechnen und ausrüsten** oder **Preisliste**. Kann auch als Summe von mehreren Einzelgefäßen gesehen werden.

Grundlagen

Funktion

Betrieb & Wartung

**reflex**

Thinking solutions.

Betrieb & Wartung

Druckhaltestation

Typ Variomat | pumpengesteuerte Druckhaltung

reflex⁴ experts No.**M71**

Grundlagen

Funktion

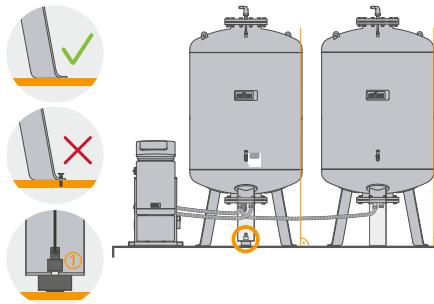
Betrieb & Wartung

Voraussetzungen für Inbetriebnahme prüfen*

3

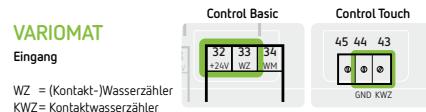
Aufstellung der Gefäße

- Die Gefäße (VG + VF) stehen rechtwinklig zum Boden und freistehend – nicht am Boden befestigt
- Gefäße stehen auf einer Ebene
- VG und VF müssen die gleiche Größe haben
- Füllgradmesseneinrichtung LIS ① unter den dafür vorgesehenen Fuß stellen
- Tipps & Tricks:**
Die Füllgradmessung muss immer schmutzfrei sein! Sicht- und Funktionskontrolle bei IBN sowie Wartung sehr wichtig! Der Behälter muss auf einem festen und ausgehärteten Untergrund (Beton, Stahl) stehen!

**4**

Sichtkontrolle – Variomat

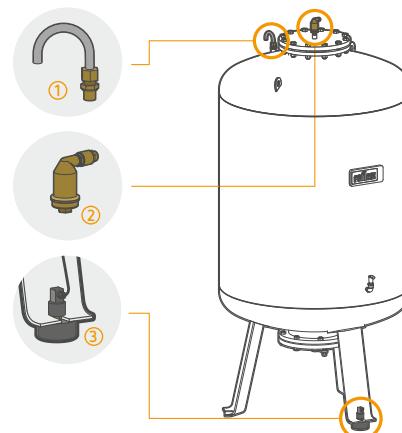
- Elektroanschluss ist korrekt hergestellt. Optionale Komponenten (Fillset Impuls) sind korrekt im Steuergerät angeschlossen
→ Funktionsprüfung nach IBN



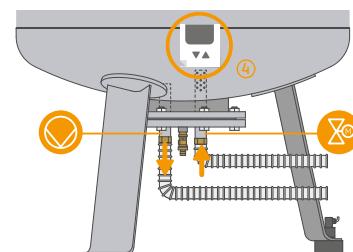
- Luftausgleichsbogen ① und Schnellentlüfter (Reflex Exvoid T) ② mit Rücksaugsicherung sind auf dem Gefäß montiert.
- Füllgradmessung LIS ③ ist korrekt montiert – siehe Aufstellung des Grundgefäßes (VG) und der Folgegefäß (VF)

Übersicht gefäßzugehörige Messzelle LIS

Grundgefäß	Messbereich
200 l	0–4 bar
300–500 l	0–10 bar
600–1.000 l	0–25 bar
1.500–2.000 l	0–60 bar
3.000–5.000 l	0–100 bar



- Das Anschlussset zwischen Steuereinheit VS und Grundgefäß VG ist korrekt montiert – siehe Aufkleber ④ auf dem Variomat Grundgefäß VG
- Achtung! Bei vertauschten Anschläßen keine optimale Druckspannungsentgasung und Trockenlauf der Pumpe möglich



* Nur Leitfaden zur Montage und Betriebsanleitung



Betrieb & Wartung

Druckhaltestation

Typ Variomat | pumpengesteuerte Druckhaltung

reflex⁴ experts No.

M72

Erstinbetriebnahme*

5 Startroutine durchführen

Anzeige	Funktion/Parameter	Bedienung
1. Gerätbezeichnung	Variomat VS XX	
2. Sprache	Auswahl der Menüsprache	Control Basic ■ Menüpunkte mit Ok bestätigen
3. Betriebsanleitung lesen!	(Hinweis)	■ Parameter und Werte mit ▲ ▼ auswählen
4. Mindestbetriebsdruck in bar	Einstellung $p_0 = p_{st} + \geq 0,2 \text{ bar} + p_d$; siehe auch B10	■ Routine mit Auswahl Ja und Ok beenden
5. Uhrzeit	Format: hh:mm:ss	
6. Datum	Format: dd.mm.yy	Control Touch ■ Parameter durch Anklicken der Auswahl ○ oder Werte mit ▲ ▼ auswählen und mit OK bestätigen und speichern
7. Gefäßgröße auswählen	Hinweis: Die Einstellung der Gefäßgröße (nur das VG Volumen!) ist entscheidend für eine korrekte Ermittlung des Füllgrads. Achtung! Bitte Druckstufe und Gewicht der Behälter beachten!	■ Routine mit OK beenden
8. Nullabgleich durchführen	Achtung! Das VG muss komplett leer sein!	
9. Startroutine beenden?		

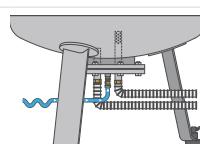
Optional: Fillsoft Wasseraufbereitung aktivieren → Handlungsempfehlung nach VDI 2035 siehe M50 und M51

Sollte eine Fillsoft Wasseraufbereitung vorhanden sein, muss diese nach der Startroutine im Kundenmenü Nachspeisung aktiviert werden!

Anzeige	Funktion/Parameter	Bedienung
1. Kundenmenü: Nachspeisung		Control Basic ■ Menüpunkte mit Ok bestätigen
2. Kontaktwasserauswähler	Ja/Nein (Menü erweitert sich)	■ Einstellen mit ▲ ▼
3. Wasseraufbereitung auswählen	KEINE/Enthärtung/Entsalzung	Control Touch ■ Parameter durch Anklicken der Auswahl ○ oder Werte mit ▲ ▼ auswählen und mit OK bestätigen und speichern
4. Härtereduktion	Entsprechend der $^{\circ}\text{dH}_{\text{ist}} - ^{\circ}\text{dH}_{\text{soll}}$ einstellen Beispiel: Eingang: $15^{\circ}\text{dH}_{\text{ist}}$ – Soll: $0^{\circ}\text{dH}_{\text{soll}} = 15^{\circ}\text{dH}$	
5. Kapazität Weichwasser	Enthärtung: 6.000 (Fillsoft I) / 12.000 (Fillsoft II) einstellen Entsalzung: 3.000 (Fillsoft Zero I) / 6.000 (Fillsoft Zero II) einstellen	Wert ablesen: Control Basic: Kundenmenü Nachspeisemenge und Restkapazität Weichwasser Control Touch: In der Grundanzeigen erscheinen zwei zusätzliche Informationsfelder, in denen die Nachspeisemenge und die Restkapazität Weichwasser abgelesen werden können

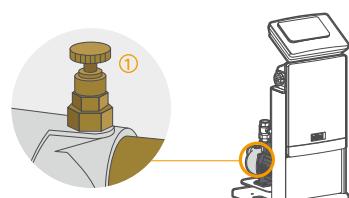
6 Gefäße VG + VF mit Wasser befüllen

- Absperrung zum System ist geschlossen
- VG + VF sind komplett leer
- Gefäße manuell über die Entleerung oder die Nachspeiseeinrichtung auf ca. 25 % befüllen
- **Achtung!** Steuerung im Handbetrieb und Wasserqualität gem. VDI 2035 T1 beachten



7 Entlüften der Pumpe/Pumpen

- Zur Entlüftung der Pumpe müssen die Variomat Gefäße mit der ausreichenden Wasservorlage (z. B. 25 %) befüllt sein.
- Entlüftungsschraube an der Pumpe öffnen und bei Austritt von Wasser wieder schließen.
- Die Pumpe mit geschlossener Entlüftungsschraube ① im Handmodus über die Funktion PU (Control Basic) oder das Pumpensymbol (Control Touch) kurz starten und wieder stoppen – Entlüftungsschraube öffnen und Luft entweichen lassen.
- Diesen Vorgang so oft wiederholen, bis sofort blasenfreies Wasser austritt.



Inbetriebnahme ist abgeschlossen

- Die Anlage kann nun in den Automatikbetrieb versetzt werden. Es startet eine 12 h-Dauerentgasung (Werkseinstellung). Nach der Dauerentgasung schaltet der Variomat selbstständig in die Intervallentgasung um.

**reflex**

Thinking solutions.

Betrieb & Wartung

Druckhaltestation

Typ Variomat | pumpengesteuerte Druckhaltung

reflex⁴ experts No.**M73**

Grundlagen

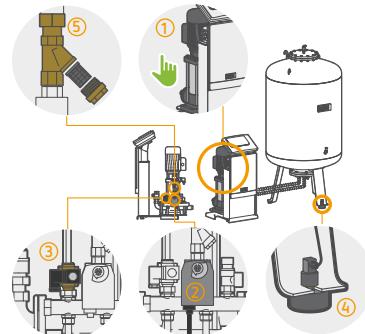
Funktion

Betrieb & Wartung

Wartungsplan*

Dichtigkeit und Funktion der System-Bauteile überprüfen

- Funktion Pumpe PU ① im Handmodus testen
- Funktion Motorriegelhahn Überströmung PV ② im Handmodus testen
Hinweis: Bei unterschrittenem P_0 ist ein Öffnen nicht möglich
- Funktion Nachspeiseventil WV ③ im Handmodus testen
- Niveaumessung ④ auf Funktion prüfen
(Gefäß be- und entlasten – Füllstand muss sich ändern)
- Bei Bedarf VG vollständig entleeren und Nullabgleich im Menü Nachspeisung/Niveau durchführen
- Schmutzfänger ⑤ auf der Überströmseite reinigen



Überprüfung der Parameter und Schaltpunkte

- Ein- und Ausschaltdruck Pumpe PU überprüfen
- Ein- und Ausschaltdruck Überströmmotorkugelhahn überprüfen
- Überprüfung der Parameter Nachspeisung
- Überprüfung der Parameter Wassermangel
- Fehlerspeicher und Parameterspeicher auslesen, analysieren, ggf. dokumentieren und zurücksetzen
- **Hinweis:** Wenn eine Wasseraufbereitung vom Typ Fillsoft I bzw. II verwendet wird, die Patrone(n) austauschen. Ein Austausch der Patrone(n) ist spätestens nach 18 Monaten erforderlich oder kann im Rahmen der jährlichen Wartung erfolgen.
- **Wichtig!** Kapazität Weichwasser im Nachspeisemenü zurücksetzen
- Siehe auch Expertenkarten M50 und M51
- Zum Abschluss jeder Wartung den Parameter **Wartungsintervall** unter Kunde (007) mit **OK** bestätigen, damit der Timer wieder startet und somit keine Meldung gezeigt wird.

WERKSEINSTELLUNG

Pumpe PU:	Ein: 0,3 bar Aus: 0,5 bar
Überströmmotorkugelhahn ÜV:	Auf: 0,7 bar Zu: 0,6 bar
Nachspeisung:	Ein: < 20 % Aus: > 25 %
Wassermangel:	Ein: < 6 % Aus: > 12 %

Weitere Informationen & Hilfsmittel

Ersatzteile	Art-Nr.
Schnellentlüfter	88266615
Schmutzfilter	9117102
Magnetventil Nachspeisung	9119711
Motorriegelhahn Safecontrol (optionales Nachspeiseventil)	9119352

Ersatzteilservice

Unser Ersatzteilservice hilft Ihnen schnell bei der Beschaffung der richtigen Teile, um Verzögerungen und Ausfallzeiten zu minimieren.

Mehr Infos unter:

www.reflex-winkelmann.com/de/services/after-sales-und-service/ersatzteile



Funktion Variomat

Weitere Informationen zur Funktion des Variomat:

→ Expertenkarten F10

Filme zur Funktion finden Sie unter

www.reflex-winkelmann.com/de/services/dokumente-und-videos

Montage- und Betriebsanleitung

für detaillierte Hinweise:



Variomat
Control Basic



Variomat
Control Touch

Digitale Inbetriebnahme- & Wartungscheckliste:

Checkliste als Online-Formular oder als PDF-Formular zum Download:
www.reflex4experts.com/downloads



* Nur Leitfaden zur Montage und Betriebsanleitung

**reflex**

Thinking solutions.

Betrieb & Wartung

Vakuum-Sprührohrentgasung

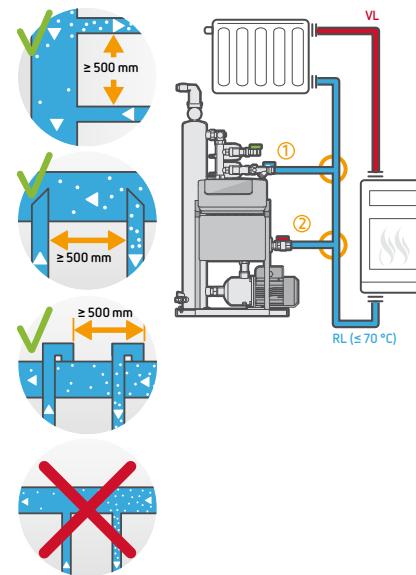
Typ Servitec 35-95

reflex⁴ experts No.**M80**

Voraussetzungen für Inbetriebnahme prüfen*

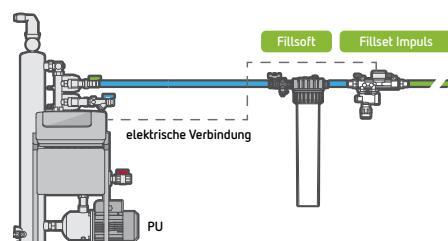
1 Hydraulischer Anschluss – System ↔ Servitec

- Servitec bevorzugt im Rücklauf des Anlagensystems einbinden.
- Rohrabschlüsse gemäß Grafik ausführen, um Schmutzeintrag zu vermeiden.
- In Fließrichtung zuerst die Leitung (blauer Kugelhahn) ① mit gasreichem und danach die Leitung (roter Kugelhahn) ② mit entgastem Wasser anbinden. Abstand ≥ 500 mm unbedingt einhalten.
- Kontrolle: Anlagensystem gefüllt und ausreichend vorentlüftet.



2 Hydraulischer Anschluss – Nachspeisung ↔ Servitec

- Bei Nachspeisung aus dem Trinkwassernetz ist ein Systemtrenner Typ BA zwischen Anlagen- und Trinkwassersystem zu installieren. Beispiel: Reflex Fillset Impuls
- Nachspeisestrecke mit Wasseraufbereitung (z. B. Typ Fillsoft) – Kapazitätsüberwachung sicherstellen
 - **Option 1:** Kontaktwasserzähler zur Kapazitätsüberwachung über die Reflex Control Unit, siehe Grafik rechts
Parameter Nachspeisung siehe M81: Erstbetriebnahme
 - **Option 2:** Fillguard/Fillmeter zur Kapazitätsüberwachung siehe M30
 - **Option 3:** Führen eines Anlagenbuchs gem. VDI 2035 Teil 1. Wasserzählerstand manuell erfassen.
- Optional: Nachspeisung aus einem Netztrennbehälter. Behälter muss ≥ 1.000 mm oberhalb der Pumpe installiert sein.
- **Wichtig:** Wenn unklar ist, ob eine Wasseraufbereitung gem. VDI 2035 Blatt 1 notwendig ist, siehe M50 + M51



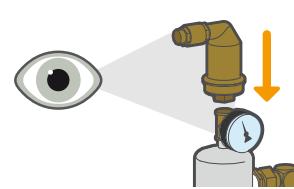
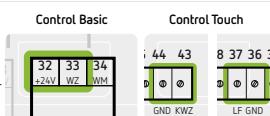
3 Sichtkontrolle – Servitec

- Elektroanschluss ist korrekt hergestellt. Optionale Komponenten (Fillset Impuls (KWZ)/Fillguard) sind korrekt im Steuergerät angeschlossen
→ Funktionsprüfung nach IBN
- **Hinweis:**
Magcontrol: Betrieb mit Membrandruckausdehnungsgefäß
Levelcontrol: Betrieb mit Druckhaltestation
bei Verwendung von Levelcontrol Verbindungsleitung prüfen, siehe M81 + F21
- Schnellentlüfter (hier: Reflex Exvoid T) mit Rücksaugsicherung ist auf dem Vakuumsprührohr montiert.
- Dichtheitsprüfung: Servitec mit Systemwasser befüllen
 - Kugelhähne rot und blau öffnen.
 - Füllvorgang, bis das Vakuummeter Systemdruck anzeigt.
- Systemanschlüsse und Verschraubungen sind dicht – bei Undichtigkeit entsprechend nachziehen.
- **Hinweis:** Die Servitec ist zur Erstbetriebnahme bereit, sobald die oben aufgeführten Schritte kontrolliert und gewährleistet sind.

SERVITEC

Eingang

WZ = (Kontakt-)Wasserzähler
KWZ = Kontaktwasserzähler
LF = Leitfähigkeitssensor



**reflex**

Thinking solutions.

Betrieb & Wartung

Vakuum-Sprührohrentgasung

Typ Servitec 35-95

reflex⁴ experts No.**M81**

Grundlagen

Funktion

Betrieb & Wartung

Erstinbetriebnahme*

4

Startroutine durchführen

Anzeige	Funktion/Parameter	Bedienung
1. Sprache	Auswahl der Menüsprache	Control Basic
2. Betriebsanleitung lesen!	(Hinweis)	Menüpunkte mit Ok bestätigen und speichern
3. Anlage auswählen	Servitec XX (35/60/75/95)	Parameter und Werte mit ▲ ▼ auswählen
4. Magcontrol <> Levelcontrol	Auswahl Funktionsmodus; siehe auch F21	Routine mit Auswahl Ja und Ok beenden
Nur bei Magcontrol:		
4a. Sicherheitsventilansprechdruck in bar	Einstellung p_{sv} 2,5 ... 10 bar	Control Touch
4b. Mindestbetriebsdruck in bar	Einstellung $p_0 \geq p_{st} + 0,2$ bar; siehe auch B10	Parameter durch Anklicken der Auswahl ● oder Werte mit ▲ ▼ auswählen und mit OK bestätigen und speichern
5. Uhrzeit	Format: hh:mm:ss	Routine mit OK beenden
6. Datum	Format: dd.mm.yy	
7. Startroutine beenden?		

Optional: Fillsoft Wasseraufbereitung aktivieren → Handlungsempfehlung nach VDI 2035 siehe **M50** und **M51**

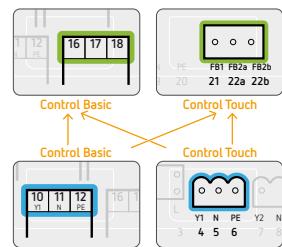
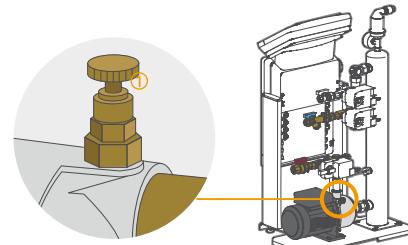
Sollte eine Fillsoft Wasseraufbereitung vorhanden sein, muss diese nach der Startroutine im Kundenmenü Nachspeisung aktiviert werden!

Anzeige	Funktion/Parameter	Bedienung
1. Kundenmenü: Nachspeisung		Control Basic
2. Kontaktwasserräther	Ja/Nein (Menü erweitert sich)	Menüpunkte mit Ok bestätigen
3. Wasseraufbereitung auswählen	KEINE/Enthärtung/Entsalzung	Einstellen mit ▲ ▼
4. Härtereduktion	Entsprechend der $\text{dH}_{\text{ist}} - \text{dH}_{\text{soll}}$ einstellen Beispiel: Eingang: 15° dH _{ist} – Soll: 0° dH _{soll} = 15° dH	Parameter durch Anklicken der Auswahl ● oder Werte mit ▲ ▼ auswählen und mit OK bestätigen und speichern
5. Kapazität Weichwasser	Enthärtung: 6.000 (Fillsoft I) / 12.000 (Fillsoft II) einstellen Entsalzung: 3.000 (Fillsoft Zero I) / 6.000 (Fillsoft Zero II) einstellen	Wert ablesen: Control Basic: Kundenmenü Nachspeisemenge und Restkapazität Weichwasser Control Touch: Nachspeisemenge und Restkapazität im Display ablesbar

■ Hinweis Betriebsmodus Levelcontrol (siehe **M80**):

Die elektrische Verbindung zwischen Servitec und Druckhaltestation (z. B. Reflexomat) ist korrekt hergestellt.

■ Tipps & Tricks:

Die korrekte Funktion der Nachspeisung kann im Betriebsmodus **Hand** getestet werden. Dazu einfach an der Steuerung der Druckhaltestation die Nachspeisung im **Handbetrieb** starten.**Control Basic:** **WV** aktivieren**Control Touch:** **WV** aktivieren**SERVITEC**
Eingang
Nachspeise-Signal**REFLEXOMAT**
Ausgang
Nachspeise-Signal**5**

Pumpe entlüften

- Zur Entlüftung der Pumpe muss die Servitec komplett mit Wasser gefüllt sein, siehe **M80** Punkt 3.
- Entlüftungsschraube ① an der Pumpe öffnen und bei Austritt von Wasser wieder schließen.
- Die Pumpe mit geschlossener Entlüftungsschraube im Handmodus über die Funktion Systementgasung **SE** (Control Basic) oder über Button **Umwälzen** (Control Touch) kurz starten und wieder stoppen – Entlüftungsschraube öffnen und Luft entweichen lassen.
- Diesen Vorgang so oft wiederholen, bis sofort blasenfreies Wasser austritt.

Inbetriebnahme ist abgeschlossen.

- Die Anlage kann nun in den Automatikbetrieb versetzt werden. Es startet eine 24 h-Dauerentgasung (Werkeinstellung). Nach der Dauerentgasung schaltet die Servitec selbstständig in die Intervallentgasung um.

* Nur Leitfaden zur Montage und Betriebsanleitung

**reflex**

Thinking solutions.

Betrieb & Wartung

Vakuum-Sprührohrentgasung

Typ Servitec 35-95

reflex⁺ experts No.**M82**

Wartungsplan* 1/2

Kontrolle Warten Reinigen

Intervall: Jährlich

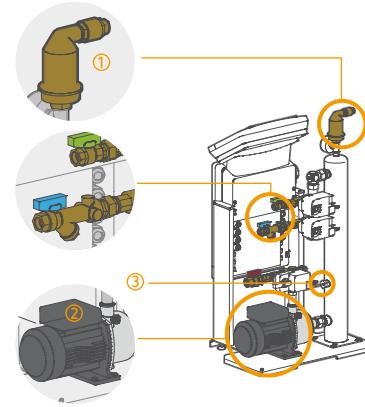
Überprüfung der Parameter

- Betriebsmodus überprüfen – Magcontrol oder Levelcontrol
- Im Modus Magcontrol die Einstellung des Mindestbetriebsdrucks p_0 und den Sicherheitsventilansprechdruck p_{sv} prüfen
- Hinweis:** Wenn eine Wasseraufbereitung vom Typ Fillsoft I bzw. II verwendet wird, die Patrone(n) austauschen. Ein Austausch der Patrone(n) ist spätestens nach 18 Monaten erforderlich oder kann im Rahmen der jährlichen Wartung erfolgen.
- Wichtig!** Kapazität Weichwasser im Nachspeisemenü zurücksetzen
- Fehlerspeicher und Parameterspeicher auslesen, analysieren, ggf. dokumentieren und zurücksetzen

Dichtigkeit und Funktion der System-Bauteile überprüfen

Intervall: Jährlich

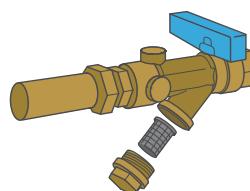
- Schnellentlüfter ① (Reflex Exvoid T) mit Rücksaugsicherung auf Funktion prüfen
- Schnellentlüfter darf keine Luft einsaugen, muss also vakuum-dicht sein! (siehe auch Vakuumtest)
- Verschraubungen überprüfen und bei Undichtigkeit nachziehen.
- Pumpe ② auf Funktion und Dichtigkeit prüfen.
- Wassermangelschalter ③ auf Funktion prüfen
 - Zulauf (blauer Kugelhahn) schließen und Entgasung starten, bis der Wassermangelschalter angefahren wird und schaltet.
 - Pumpe wird unmittelbar zum Schutz gegen Kavitation und Trockenlauf abgeschaltet.
 - Sollte es nicht zum Abschalten der Pumpe und zum Wassermangelfehler kommen, Wassermangelschalter reinigen/prüfen und ggf. austauschen.



Bauteile reinigen

Intervall: Jährlich

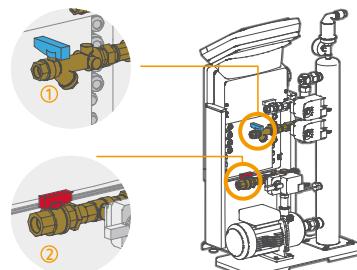
- Kugelhahn absperren und Schmutzfänger öffnen
- Filtreinsatz herausnehmen, reinigen und wieder einsetzen. Einen defekten oder fehlenden Filtereinsatz unbedingt austauschen bzw. neu einsetzen
- Schmutzfänger schließen und Kugelhahn wieder öffnen
- Bei stark verschmutztem oder fehlendem Filtereinsatz sollte zusätzlich die Einspritzdüse im Vakumsprührohr gereinigt werden. Ein fehlender Filtereinsatz im Schmutzfänger ist unbedingt neu einzusetzen.



Vakuumtest

Intervall: Jährlich

- Den blauen Kugelhahn ① schließen, der rote Kugelhahn ② bleibt offen. Im Handbetrieb über die folgenden Funktionen ein Vakuum erzeugen:
 - Control Basic: Systementgasung **SE** auswählen
 - Control Touch: Funktion **Umwälzen** aktivieren
- Wenn das Vakuummeter einen Unterdruck von mindestens -0,7 bar anzeigt, Entgasung mit **STOP** deaktivieren.
- Das Vakuum muss mindestens 10 Minuten konstant gehalten werden
- Tipps und Tricks:** Zur Kontrolle einen Luftballon über Schnellentlüfter ziehen – der Luftballon darf sich nicht zusammenziehen bzw. in den Schnellentlüfter gesaugt werden.



**reflex**

Thinking solutions.

Betrieb & Wartung

Vakuum-Sprührohrentgasung

Typ Servitec 35-95

reflex⁴ experts No.**M83**

Wartungsplan* 2/2

Kontrolle | Warten | Reinigen

Intervall: Jährlich

Funktionsprüfung

- Überprüfung der Funktion im Handbetrieb

Reflex Control Basic

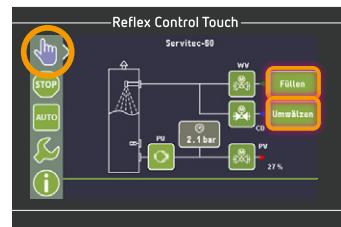
Überprüfung Systementgasung – **SE** anwählen
Überprüfung Nachspeiseentgasung – **NE** anwählen



Überprüfung der automatischen Nachspeiseentgasung durch Handbetrieb **WV** an DH aktivieren

Reflex Control Touch

Überprüfung Systementgasung – **Umwälzen** aktivieren
Überprüfung Nachspeiseentgasung – **Füllen** aktivieren



Überprüfung der automatischen Nachspeiseentgasung durch Handbetrieb **WV** an DH aktivieren

Bei Control Touch:

- Zum Abschluss jeder Wartung den Parameter **Wartungsintervall** unter Kunde (007) mit **OK** bestätigen, damit der Timer wieder startet und somit keine Meldung gezeigt wird.

Tipps und Tricks:

Luftballon über Schnellentlüfter **DV** ziehen, dann einen (mehrere) Entgasungszyklus (-zyklen) durchlaufen lassen
Ballon wird durch die abgeschiedenen Gase aufgeblasen → System OK

Grundlagen

Funktion

Betrieb & Wartung

Weitere Informationen & Hilfsmittel

Ersatzteile

Ersatzteile	Art-Nr.
Wassermangelschalter	9125906
Schnellentlüfter inkl. Rücksägsicherung	8826615
Schmutzfilter	7997069
Rücksägsicherung für Schnellentlüfter	9125996

Ersatzteilservice

Unser Ersatzteilservice hilft Ihnen schnell bei der Beschaffung der richtigen Teile, um Verzögerungen und Ausfallzeiten zu minimieren.

Mehr Infos unter:

www.reflex-winkelmann.com/de/services/after-sales-und-service/ersatzteile



Funktion Servitec

Weitere Informationen zur Funktion der Servitec:

→ Expertenkarten F20 und F21

Filme zur Funktion finden Sie unter

www.reflex-winkelmann.com/de/services/dokumente-und-videos

Montage- und Betriebsanleitung

für detaillierte Hinweise:



Servitec 35-95
Control Basic



Servitec 35-95
Control Touch

Digitale Inbetriebnahme- & Wartungscheckliste:

Checkliste als Online-Formular oder als PDF-Formular zum Download:
www.reflex4experts.com/downloads



Lageplan Site plan



- 1 1,0 km ↘ A2 Ausfahrt Beckum | Exit Beckum
- 2 6,8 km ↙ Geißler Straße/B475
- 3 250 m ↗ B58 Roland/Ahlen
- 4 1,7 km ↗ Kruppstraße
- 5 ↗ Harntheiweg
- Reflex Training Center



Reflex Training Center

Harntheiweg 35
D-59229 Ahlen

Kontakt Reflex Training Center

Tel.: +49 2382 70 69-9581
Mo. - Fr.: 08:00 - 16:30 Uhr

E-Mail: seminare@reflex.de

Homepage: www.reflex4experts.com

reflex4experts

Broschüre



Technische Hotline

Für alle Fragen zu Produkten, Ersatzteilen, technische Hilfestellung bzw. technische Dokumenten.

Tel.: +49 2382 70 69-9546

Mo. - Fr.: 08:00 - 16:30 Uhr

Kaufmännische Abwicklung

Für alle kaufmännischen Fragen und Terminauskünfte im Service Bereich.

Mo. - Fr.: 08:00 - 16:30 Uhr

E-Mail: aftersales@reflex.de

reflex4experts

Planen, Berechnen

Ausrüsten



Reflex Werkkundendienst

Zur technischen Klärung von Fehlermeldungen und Störungen.

Tel.: +49 2382 70 69-9505

Mo. - Fr.: 08:00 - 16:30 Uhr

Reflex Winkelmann GmbH

Gersteinstraße 19
D-59227 Ahlen

Zentrale

Mo. - Fr.: 08:00 - 16:30 Uhr

Tel.: +492382 70 69-0

E-Mail: info@reflex.de

Homepage: www.reflex-winkelmann.com

Homepage

reflex4experts



Homepage

Reflex Winkelmann GmbH



reflex

Thinking solutions.

A **WINKELMANN** **BUILDING+INDUSTRY** BRAND

reflex

Thinking solutions.

reflex⁴
experts

